INVER s.p.a. Scheda tecnica

63415 - PRIMER MONOCOMPONENTE A/F GRIGIO CHIARO RAL/7035



CARATTERISTICHE GENERALI

Primer monocomponente formulato con esteri epossidi-

Forma un film protettivo con ottima aderenza ai supporti ferrosi.

E' estremamente limitato l'assorbimento della brillantezza degli smalti di finitura.

Forma con gli smalti di finitura dei complessi che non infragiliscono con il protrarsi dell'esposizione all'esterno.

CAMPO DI UTILIZZO

Come primer anticorrosivo e di aderenza per la verniciatura di trattori, macchine agricole, sponde e telai di veicoli industriali, motori, ecc.

CICLI CONSIGLIATI

Si applica a spruzzo con sistemi tradizionali, airless ed elettrostatici. Per ottenere il migliore ancoraggio e il migliore effetto anticorrosivo si consiglia l'applicazione su supporti fosfatati, sabbiati o almeno puliti da ruggine,

grasso e calamina.

Primer anticorrosivo per finiture con smalti sintetici a rapida essiccazione, poliuretanici e smalti a forno. La sopraverniciatura è sempre possibile.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 12 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITU-

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL070	Viscosità finale (D6/25°C)(s)	25 - 35	
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.340 - 1.400	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Secco in peso (%): 3h a 105 °C	64.0 - 68.0	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Secco in volume (%):	44.9 - 47.7	
P/CL140	Calcolo V.O.C. (gr/l): (100-Secco%-Acqua%)x P.S.x10	431 - 504	
P/CL143	Resa teorica 1µ (m2/kg):	299 - 374	
P/CL141	Emissione teorica (gr/m2): a 1µ di spessore	0.95 - 1.07	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	0.0 - 0.0	
P/CS010	Spessore film secco (micron):	40 - 50	UNI ISO 2178
P/CC050	Brillantezza 60° (GLOSS):	5.0 - 10.0	UNI EN ISO 2813:2001

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Per l'applicazione si consiglia la diluizione con 20 - 30 % di un nostro Diluente nitro o per sintetici.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI **RESISTENZA**

Essiccamento - fuori polvere: 20 - 30 minuti

- al tatto: 40 - 50 minuti - in profondità: 24 - 48 ore

Essiccamento accellerato in forno permanenza 30 - 40 minuti temperatura 60 - 80 °C

NOTE

Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando, dove previsto, diluenti di nostra fabbricazione.

NOTE PER L'UTILIZZATORE

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto. E' obblige

obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.

