

CARATTERISTICHE GENERALI

E' un primer anticorrosivo bicomponente a base di resine epossidiche.

Forma un film con ottima resistenza agli agenti aggressivi chimici, ai solventi, all'acqua dolce e salata e alla corrosione.

CAMPO DI UTILIZZO

Ha un'ottima resistenza su quasi tutti i supporti metallici.

CICLI CONSIGLIATI

Può essere applicato con pistole tradizionali, con impianti airless e a pennello.

E' sconsigliata l'applicazione a caldo.

E' indispensabile, per avere la massima aderenza, che i supporti verniciati siano ben sgrassati ed esenti da calamina o ossidi; il miglior risultato si ottiene comunque sabbiando il supporto.

Per ottenere un regolare essiccamento ed indurimento è necessario che questo non avvenga a temperature inferiori ai 10°C e con umidità relativa non superiore al 70%.

Può essere sovrapplicato con tutti i nostri smalti sia ad aria sia a forno, solo in caso di finiture con SMALTI INVERPLAST, consigliamo una mano intermedia di INVERPLAST PRIMER.

Si ottiene il miglior risultato di aderenza sovraspruzzando gli smalti di finitura dopo 24 ore di essiccamento all'aria.

Buoni risultati si hanno anche sovraspruzzando dopo sole 3-4 ore se i prodotti sono essiccanti all'aria o a temperatura di 80-90°C.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 18 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL085	Viscosità finale tixotropica	0 - 0	
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.510 - 1.570	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Secco in peso (%): 3h a 105 °C	71.3 - 75.7	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Secco in volume (%):	50.7 - 53.9	
P/CL140	Calcolo V.O.C. (gr/l): (100-Secco%-Acqua%)x P.S.x10	368 - 453	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	0.0 - 0.0	
P/CS010	Spessore film secco (micron):	30 - 40	UNI ISO 2178
P/CC050	Brillantezza 60° (GLOSS):	0.0 - 10.0	UNI EN ISO 2813:2001

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL144	Resa teorica 1µ (m2/kg):	256 - 326	

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
	Prodotto verniciante pronto all'uso		
P/CL142	Emissione teorica (gr/m2): a 1µ di spessore del prodotto pronto all'uso	1.44 - 1.55	

Per applicare il prodotto effettuare la miscela nelle seguenti proporzioni:

catalisi in peso

Parti	Codice	Descrizione
100	49636	EPOXINVER/L PRIMER FZ GRIGIO RAL 7035 -C.2720
25.0	94545	EPOXINVER INDURITORE PER SM. LUCIDO/N
20	33190	EPOXINVER DILUENTE

catalisi in volume

Parti	Codice	Descrizione
100	49636	EPOXINVER/L PRIMER FZ GRIGIO RAL 7035 -C.2720
42,36	94545	EPOXINVER INDURITORE PER SM. LUCIDO/N
35,563	33190	EPOXINVER DILUENTE

NOTE

Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando, dove previsto, diluenti di nostra fabbricazione.

NOTE PER L'UTILIZZATORE

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.