

CARATTERISTICHE GENERALI

E' uno smalto idrosolubile bicomponente a base di resine acriliche.

Forma film, duri ed elastici con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici.

CAMPO DI UTILIZZO

E' indicato per finiture di ottima qualità su superfici metalliche di vario genere quali: macchine agricole, movimento terra, macchine utensili e veicoli industriali.

CICLI CONSIGLIATI

E' importante per assicurare costanza e qualità dei risultati la perfetta omogeneizzazione della miscela, è necessario operare, per alcuni minuti, con idoneo agitatore pneumatico onde avere un'adeguata agitazione del prodotto.

Può essere applicato con impianti tradizionali misto aria tenendo presente i limiti di durata (pot-life) del prodotto catalizzato o con appositi impianti per bicomponenti.

Si applica a viscosità (D4/25°C) di 50-70" e con spessori finali non superiori a 50-60µ secchi.

E' necessario lasciare trascorrere un certo intervallo di tempo tra una mano e l'altra, per evitare eventuali colature.

E' consigliabile che l'essiccamento ad aria avvenga alla temperatura di circa 20°C e con umidità relativa non superiore al 60%; temperature inferiori ritardano l'essiccamento, mentre valori di umidità elevati possono provocare difetti sulla superficie del film.

L'essiccamento può essere accelerato a forno con temperatura fino a 90°C; in questo caso è indispensabile un appassimento a temperatura ambiente per almeno 30'.

E' sempre sopravverniciabile, però, dopo oltre 24 ore di essiccamento ad aria oppure dopo essiccamento accelerato a forno è consigliabile una leggera carteggiatura prima della sopravverniciatura.

Le pistole, gli impianti e le apparecchiature utilizzate per l'applicazione debbono essere, entro breve tempo, accuratamente lavate con acqua e con ADDITIVO PER LAVAGGIO INVERPUR.

Deve essere applicato su supporti preventivamente trattati con i nostri primer della serie IDROXINVER/R ed IDRAYON.

Se l'essiccamento dello smalto è previsto ad aria, è necessario essiccare i primer per almeno 4-5 ore, se invece è previsto l'essiccamento in forno è consigliabile essiccare i primer per 20-30' a 50-60°C.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Teme il caldo ed il freddo intensi - stoccare a temperature comprese tra 5 e 30°C

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 8 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL085	Viscosità finale tixotropica	0 - 0	
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.230 - 1.270	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Secco in peso (%): 3h a 105 °C	46.7 - 49.6	UNI EN ISO 3251

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL125	Secco in volume (%):	33.7 - 35.8	
P/CL140	Calcolo V.O.C. (gr/l): (100-Secco%-Acqua%)x P.S.x10	84 - 123	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	42.7 - 44.4	
P/CL110	pH finale :	7.5 - 8.0	UNI 8490/4

MODALITA' DI APPLICAZIONE

E' importante, per assicurare costanza e qualità dei risultati, la perfetta omogeneizzazione della miscela, preferibilmente operando sotto forte miscelazione per alcuni minuti.

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL180	Pot life (h):	1.0 - 2.0	
P/CL144	Resa teorica 1µ (m2/kg): Prodotto verniciante pronto all'uso	290 - 354	
P/CL142	Emissione teorica (gr/m2): a 1µ di spessore del prodotto pronto all'uso	0.31 - 0.40	

Per applicare il prodotto effettuare la miscela nelle seguenti proporzioni:

catalisi in peso

Parti	Codice	Descrizione
100	33477	INVERPUR SM. BUCCIATO METALL. BLEU FACCIN
15.0	72870	COMPONENTE PER INVERPUR

catalisi in volume

Parti	Codice	Descrizione
100	33477	INVERPUR SM. BUCCIATO METALL. BLEU FACCIN
16,436	72870	COMPONENTE PER INVERPUR

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Essiccamento

fuori polvere	60 minuti
al tatto	3 - 5 ore
in profondità	24 ore

Essiccamento accelerato in forno

appassimento	20 - 30 minuti
permanenza	30 - 40 minuti
temperatura	60 - 90 °C

Massima resistenza della pellicola si ottiene dopo 7 - 8 giorni

NOTE

L'induritore per Inverpur ha un contenuto di isocianati monomeri liberi inferiori allo 0.5% e pertanto è conforme alle raccomandazioni adottate dalla maggioranza dei paesi europei.

Il pot-life dopo aggiunta del catalizzatore è di circa 2 ore a 20°C.

NON UTILIZZARE il prodotto dopo tale periodo anche se non si notano aumenti di viscosità e/o gelificazione.

NOTE PER L'UTILIZZATORE

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.