

Scheda tecnica
rev. 1



EV II TASSELLO CHIMICO STRUTTURALE

ancorante chimico ad iniezione
in resina epossiacrilato/vinilestere bicomponente
ad altissima resistenza



Che cos'è

È un ancorante chimico ad iniezione composto da resina epossiacrilato/vinilestere bicomponente ad altissima resistenza.

A cosa serve

Per ancoraggio di barre filettate su calcestruzzo, roccia, mattoni pieni e forati, per fissaggi strutturali. Per inghisaggio di ferri ad aderenza migliorata in riprese di getti di calcestruzzo armato (ferri di armatura post-installati).

Idoneo anche su legno fissaggi e rinforzo strutturale di solai con il metodo della soletta collaborante.

Vantaggi

- Certificato ETA-CE per applicazioni strutturali
- Certificato per ferri da ripresa
- Rapido indurimento anche in fori umidi
- Cartuccia riutilizzabile, semplicemente sostituendo il beccuccio miscelatore
- Elevata tixotropia: la resina non cola su pareti verticali
- Totalmente stabile nel tempo, elevata resistenza agli agenti chimici e anche su calcestruzzo costantemente umido

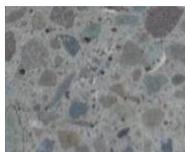
Applicazione su supporti forati:



Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura, forare a semplice rotazione per non rompere i setti interni dei laterizi.

Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione) Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme. Inserire nel foro il tassello a rete. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare il tassello a rete e eseguire l'installazione come su supporto compatto. Iniettare la resina nel tassello, partendo dal fondo, erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della rete in quantità adeguata. Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante.

Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico

Applicazione su calcestruzzo e supporti compatti:


Applicazione su calcestruzzo e supporti compatti:

Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a rotoperussione. Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare. La barra o la vite deve essere pulita e esente da olio o grasso. Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione). Per iniezioni profonde più di 15 cm (e max 100 cm) utilizzare un tubicino come prolunga per il beccuccio tagliandolo a misura. Per un minore sforzo di erogazione tenere le cartucce ad una temperatura tra 15 e 25°C. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme, indice di completa miscelazione. Iniettare la resina nel foro partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 risalendo col beccuccio. (in tal modo la fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale). Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. Se necessario, la resina in eccesso può essere rimossa subito o una volta indurita con uno scalpello. Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico

| Diametro barra filettata di ancoraggio d (mm) | Diametro foro d ₀ (mm) | Profondità di inserimento h _{ef} (mm) | Minimo spessore del supporto h _{min} (mm) | Coppia di serraggio del dado (Nm) |
|---|-----------------------------------|--|--|-----------------------------------|
| M8 | 10 | 80 | 130 | 11 |
| M10 | 12 | 90 | 140 | 22 |
| M12 | 14 | 110 | 160 | 38 |
| M16 | 18 | 125 | 175 | 95 |
| M20 | 24 | 170 | 220 | 170 |
| M24 | 28 | 210 | 270 | 260 |
| M30 | 35 | 280 | 350 | 480 |

| Diametro barra filettata di ancoraggio d (mm) | Distanza critica ⁽¹⁾ dai bordi (per avere il 100% del carico raccomandato) c _{cr,N} (mm) | Distanza MINIMA ⁽²⁾ dai bordi c _{min} (mm) | Interasse critico ⁽¹⁾ tra ancoraggi (per avere il 100% del carico raccomandato) s _{cr,N} (mm) | Interasse MINIMO ⁽²⁾ tra ancoraggi s _{min} (mm) |
|---|--|--|---|---|
| M8 | 80 | 40 | 160 | 80 |
| M10 | 90 | 50 | 180 | 90 |
| M12 | 110 | 60 | 220 | 110 |
| M16 | 130 | 70 | 250 | 125 |
| M20 | 170 | 90 | 340 | 170 |
| M24 | 295 | 150 | 582 | 290 |
| M30 | 330 | 170 | 658 | 330 |

(1) distanze minime per la trasmissione del carico assiale relativo alla rottura del cono di calcestruzzo di un ancorante singolo senza interferenza con bordi o ancoranti adiacenti (ETAG) - (2) distanze sotto le quali non è possibile garantire la resistenza del fissaggio

| Diametro barra filettata di ancoraggio d (mm) | Carico caratteristico a trazione N _{rk} (KN) | Carico raccomandato a trazione N _{rk} (KN) | Carico caratteristico a taglio N _{rk} (KN) | Carico raccomandato a taglio N _{rk} (KN) |
|---|---|---|---|---|
| M8 | 22.2 | 7.3 | 10.1 | 5.8 |
| M10 | 36.6 | 13.0 | 15.6 | 8.9 |
| M12 | 50.5 | 17.7 | 23.1 | 13.2 |
| M16 | 79.0 | 27.8 | 41.8 | 23.9 |
| M20 | 101.3 | 35.5 | 66.8 | 38.2 |
| M24 | 136.6 | 46.0 | 95.7 | 54.7 |
| M30 | 237.1 | 82.4 | 123.0 | 69.3 |

Fattori di riduzione del carico in caso di distanza dal bordo del blocco di calcestruzzo inferiore alla distanza critica:

| TRAZIONE | | | | | | | | TAGLIO | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| DISTANZA DAL BORDO | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 | DISTANZA DAL BORDO | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
| 50 | 0.65 | | | | | | | 60 | 0.65 | | | | | | |
| 60 | 0.70 | 0.67 | | | | | | 75 | 0.76 | 0.70 | | | | | |
| 70 | 0.75 | 0.71 | | | | | | 90 | 0.88 | 0.80 | 0.69 | | | | |
| 80 | 1.00 | 0.76 | 0.69 | | | | | 100 | 1.00 | 0.87 | 0.75 | 0.68 | | | |
| 90 | | 1.00 | 0.73 | 0.69 | | | | 115 | | 0.97 | 0.83 | 0.75 | | | |
| 100 | | | 0.76 | 0.72 | 0.64 | | | 130 | | 1.00 | 0.91 | 0.83 | 0.66 | | |
| 110 | | | 1.00 | 0.75 | 0.66 | | | 150 | | | 1.00 | 0.92 | 0.73 | 0.63 | |
| 125 | | | | 1.00 | 0.70 | 0.64 | | 170 | | | | 1.00 | 0.80 | 0.69 | |
| 150 | | | | | 0.75 | 0.69 | | 190 | | | | | 1.00 | 0.74 | |
| 170 | | | | | 1.00 | 0.72 | | 210 | | | | | | 0.80 | 0.65 |
| 190 | | | | | | 0.76 | 0.67 | 240 | | | | | | 1.00 | 0.71 |
| 210 | | | | | | 1.00 | 0.70 | 280 | | | | | | | 0.80 |
| 240 | | | | | | | 0.74 | 300 | | | | | | | 0.84 |
| 260 | | | | | | | 0.77 | 325 | | | | | | | 0.90 |
| 280 | | | | | | | 1.00 | 350 | | | | | | | 1.00 |

Fattori di riduzione del carico in caso di interasse inferiore all'interasse critico:

| INTERASSE | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| 50 | 0.66 | | | | | | |
| 60 | 0.69 | | | | | | |
| 70 | 0.72 | 0.69 | | | | | |
| 80 | 0.75 | 0.72 | | | | | |
| 90 | 0.78 | 0.75 | 0.70 | | | | |
| 100 | 1.00 | 0.78 | 0.73 | 0.70 | | | |
| 115 | | 0.82 | 0.76 | 0.73 | | | |
| 130 | | 1.00 | 0.80 | 0.76 | 0.69 | | |
| 150 | | | 1.00 | 0.80 | 0.72 | 0.68 | |
| 170 | | | | 1.00 | 0.75 | 0.70 | |
| 190 | | | | | 0.78 | 0.73 | |
| 210 | | | | | 1.00 | 0.75 | 0.69 |
| 240 | | | | | | 1.00 | 0.71 |
| 280 | | | | | | | 0.75 |
| 300 | | | | | | | 0.77 |
| 325 | | | | | | | 0.79 |
| 350 | | | | | | | 1.00 |

Applicazione di ferri di armatura su calcestruzzo:

| Ø barra (mm) | Ø foro (mm) | Resistenza nominale (N _{rd}) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Profondità di incasso (mm) | | | |
|-----------------|----------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------|------|------|------|
| | | (kN) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 12 | 11.4 | 14.2 | 17.1 | 19.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 21.9 | 164 | | | | |
| 10 | 14 | | 15.9 | 19.1 | 22.3 | 25.4 | 28.6 | 31.8 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 34.2 | 230 | | | | |
| 12 | 16 | | | 20.9 | 24.4 | 27.9 | 31.3 | 34.8 | 38.3 | 41.8 | 45.3 | 48.8 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 49.2 | 301 | | | | |
| 14 | 18 | | | | 26.3 | 30.1 | 33.9 | 37.6 | 41.4 | 45.1 | 48.9 | 52.7 | 56.4 | 60.2 | 63.9 | 66.9 | 66.9 | 66.9 | 66.9 | 66.9 | 379 | | | | |
| 16 | 22 | | | | | 32.2 | 36.2 | 40.2 | 44.2 | 48.3 | 52.3 | 56.3 | 60.3 | 64.3 | 68.4 | 72.4 | 76.4 | 80.4 | 84.4 | 87.4 | 464 | | | | |
| Profondità (mm) | | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 | 500 | | |
| 20 | 28 | 45.0 | 50.6 | 56.2 | 61.8 | 67.4 | 78.7 | 89.9 | 101 | 112 | 124 | 135 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 648 | |
| 25 | 32 | | | 60.9 | 67.0 | 73.0 | 85.2 | 97.4 | 110 | 122 | 134 | 146 | 170 | 195 | 214 | 214 | 214 | 214 | 214 | 214 | 214 | 214 | 214 | 937 | |
| 32 | 40 | | | | | 80.0 | 93.3 | 107 | 120 | 133 | 147 | 160 | 187 | 213 | 240 | 267 | 293 | 320 | 347 | 350 | 350 | 350 | 350 | 1406 | |
| 40 | 50 | | | | | | | | 115 | 130 | 144 | 159 | 173 | 202 | 231 | 259 | 288 | 317 | 346 | 375 | 403 | 461 | 519 | 546 | 2037 |
| Profondità (mm) | | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1500 | 1700 | 1900 | 2100 | | |

| Ø barra (mm) | Ø foro (mm) | Carico raccomandato (F _{rec}) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Profondità di incasso (mm) | | |
|-----------------|----------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------|------|------|
| | | (kN) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 12 | 7.6 | 9.5 | 11.4 | 13.3 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 14.6 | 164 |
| 10 | 14 | | 10.6 | 12.7 | 14.9 | 16.9 | 19.1 | 21.2 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 22.8 | 230 |
| 12 | 16 | | | 13.9 | 16.3 | 18.6 | 20.9 | 23.2 | 25.5 | 27.9 | 30.2 | 32.5 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 32.8 | 301 |
| 14 | 18 | | | | 17.5 | 20.1 | 22.6 | 25.1 | 27.6 | 30.1 | 32.6 | 35.1 | 37.6 | 40.1 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 42.6 | 379 |
| 16 | 22 | | | | | 21.5 | 24.1 | 26.8 | 29.5 | 32.2 | 34.9 | 37.5 | 40.2 | 42.9 | 45.6 | 48.3 | 50.9 | 53.6 | 56.3 | 58.3 | 58.3 | 58.3 | 58.3 | 464 |
| Profondità (mm) | | 80 | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 | 500 | |
| 20 | 28 | 30 | 33.7 | 37.5 | 41.2 | 44.9 | 52.5 | 59.9 | 67.5 | 74.9 | 82.4 | 89.9 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 91.1 | 648 |
| 25 | 32 | | | 40.6 | 44.7 | 48.7 | 56.8 | 64.9 | 73.1 | 81.1 | 89 | 97 | 114 | 130 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 937 |
| 32 | 40 | | | | | 53.3 | 62.2 | 71.1 | 80.0 | 89 | 98 | 107 | 124 | 142 | 160 | 178 | 195 | 213 | 231 | 233 | 233 | 233 | 233 | 1406 |
| 40 | 50 | | | | | | | 76.8 | 86.4 | 96 | 106 | 115 | 134 | 154 | 173 | 192 | 211 | 230 | 250 | 269 | 307 | 346 | 364 | 2037 |
| Profondità (mm) | | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1500 | 1700 | 1900 | 2100 | |

Classe di resistenza del calcestruzzo: C20/25, barra di armatura con resistenza minima allo snervamento 460 N/mm².

Nota: prestazioni su fori puliti con spazzola e soffiaggio

Caratteristiche della resina:

| PROPRIETÀ FISICHE | N/mm ² | METODO DI PROVA |
|---------------------------|-------------------|---------------------------|
| RESISTENZA A COMPRESSIONE | 70 | (EN ISO 604) / (ASTM 695) |
| RESISTENZA A FLESSIONE | 29 | (EN ISO 178) / (ASTM 790) |
| MODULO DI FLESSIONE | 3970 | - |
| RESISTENZA A TRAZIONE | 12 | (EN ISO 527) / (ASTM 638) |
| MODULO ELASTICO | 11002 | - |

Tempi di posa:

| Temperatura del supporto | Tempo di lavorabilità (inizio indurimento), minuti | Tempo di indurimento completo, applicazione su supporto asciutto (per applicazione su supporto umido, per sicurezza raddoppiare i tempi), minuti |
|--------------------------|--|--|
| -5°C | 50 | 90 |
| 0°C | 25 | 70 |
| 5°C | 12 | 50 |
| 10°C | 8 | 40 |
| 15°C | 6 | 35 |
| 20°C | 4 | 35 |
| 25°C | 3 | 30 |
| 30°C | 2 | 30 |

Confezioni

Cartuccia da 380 ml

Gamma ed accessori

| Codice prodotto: | Descrizione prodotto | Prezzi confezione | Unità per scatola |
|------------------|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| BUR1250 | Tassello a rete in plastica 12 x 50 | 20 | 100 |
| BUR1685 | Tassello a rete in plastica 16 x 85 | 10 | 100 |
| BUR16130 | Tassello a rete in plastica 16 x 130 | 10 | 100 |
| BUR2085 | Tassello a rete in plastica 20 x 85 | 10 | 100 |



Note:

Rispettare la data di scadenza sulla confezione.

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Selena. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda e gli eventuali valori riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni del prodotto. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



SELENA ITALIA S.r.l.
 Via C. Battisti n. 16 - 35010 - Limena (PD)
 Tel +39.049.767336 fax +39.049.8843332
 www.selenaitalia.it servizio.tecnico@selenaitalia.it



**Azienda con sistema qualità
 certificato a norma ISO 9001:2008**