

POLYLUX e POLYSAT

Finitura poliuretanica alifatica trasparente lucida (POLYLUX) e satinata (POLYSAT), bicomponente a solvente, iningiallente.

Caratteristiche del prodotto

POLYLUX/POLYSAT è una finitura bicomponente per superfici interne ed esterne, a base di solventi prepolimeri isocianici. Offre un perfetto mantenimento della brillantezza, ottima resistenza all'usura e al graffio, ottime prestazioni in durezza, resistenza chimica, cloro, resistenza all'abrasione, resistenza agli urti ed ottima resistenza alle atmosfere aggressive, ai raggi UV ed alla nebbia salina. E' resistente al calpestio, alle abrasioni, e a sfregamento. E' caratterizzato da buona resistenza all'alcool, benzina e ai comuni detergenti.

Campi di Impiego

POLYLUX/POLYSAT è ideale come finitura protettiva trasparente su rivestimenti autolivellanti, multistrato, massetti in resina o, più in generale, come finitura di pavimenti in resina MATERIA.

Preparazione del Supporto

I supporti devono essere puliti, sani e asciutti. La preparazione delle superfici deve essere eseguita mediante carteggiatura meccanica con mono-spazzola o levigatrice.

Preparazione del Prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Miscelare la parte A con la parte B, con agitatore meccanico, avendo cura che i due componenti siano perfettamente emulsionati.

La catalisi deve essere effettuata a peso e non a volume, quindi è necessario usare una bilancia elettronica.

- *Catalisi:* POLYLUX: 100 A + 50 B
POLYSAT: 100 A + 80 B
- *Diluizione:* non è prevista diluizione. In caso di necessità utilizzare DILUENTE 2005 max 10-20%.

Modalità di Applicazione

Il prodotto si applica in due mani a rullo, pennello, oppure a spruzzo airless. Durante l'essiccazione assicurare una buona aerazione dell'ambiente. Quando oltre all'effetto estetico-protettivo al pavimento occorre conferire anche la funzione antiscivolo, o antidrucciolo, è possibile aggiungere separatamente l'ADDITIVO GRIP al 5% da aggiungere al momento dell'uso nella seconda mano.

Colori di Serie

POLYLUX: trasparente lucido 90 gloss circa

POLYSAT: trasparente satinato 30-35 gloss circa

Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +10°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solventi.

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,00±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	40±1 35±1
Viscosità DIN4 a 20°	DIN 53211	Sec	50±5
Brillantezza	UNI EN ISO 2813	Gloss	90-95
Durezza Persoz	UNI EN ISO 1522	sec	250±10
Resistenza all'usura - perdita di peso (Taber Abraser Mole CS10 – 1kg/1.000 giri)	ASTM D 4060	mg	<25
Rapporto di miscela	-	-	<u>POLYLUX</u> : 100 A + 50 B <u>POLYSAT</u> : 100 A + 80 B
Diluizione	-	-	Non prevista. Max 10-20% con DILUENTE 2005
Resa Teorica		Kg/mq	0,180-0,200 circa (2 mani)
Spessore		μ	40-50 circa

Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Pot-Life*: 6 h
- *Tempo di essiccazione al tatto*: circa 5 h
- *Tempo di sovrapplicazione*: circa 12 h
- *Tempo di apertura al traffico pedonale*: 24 h
- *Tempo apertura al traffico leggero*: 36 h
- *Tempo di apertura al traffico pesante*: 48 h
- *Completo indurimento della superficie*: 7 gg.

Confezioni

- POLYLUX: kit da 1,5kg (1kg A + 0,500kg B) e kit da 7,5 kg (5kg A + 2,5kg B)
- POLYSAT: kit da 1,80kg (1kg A + 0,800kg B) e kit da 9 kg (5kg A + 4kg B)

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@gruppogani.com