

SCHEDA DATI TECNICI

GLOME CHEM 420

ANCORANTE CHIMICO PER SERRAMENTI



DESCRIZIONE

GLOME CHEM 420 è un ancorante chimico bicomponente **senza stirene** ad altissima resistenza con speciale formulazione serramento. Particolarmente indicato per l'industria del serramento, per cardini, inferriate, accessori e per tutte le lavorazioni professionali di posa in opera.

Formulazione specifica ad altissima resistenza meccanica per un fissaggio garantito.

Resina ad alta tixotropia, non cola ed è idonea anche per fissaggio di zanche su fori larghi.

IMPIEGHI

GLOME CHEM 420 è utilizzabile per la posa di serramenti, oscuri, portoncini blindati e inferriate. Per un fissaggio rapido e tenace di cardini, zanche e barre filettate su supporti in muratura, mattoni, calcestruzzo e altri materiali da costruzione. L'ancorante chimico è inoltre l'ideale per avere la massima tenuta di ancoraggio su muratura forata, con l'impiego dell'apposito tassello a rete.

PROPRIETA'

- Prodotto conforme LEED® IEQ-Credits 4.1 Adesivi e sigillanti.
- Elevata tixotropia, non cola su pareti verticali.
- Cartuccia nera anti-UV per utilizzo in ogni cantiere.
- Resina di colore bianco pitturabile.
- Miscelatore quadro ad alta efficienza e basso sforzo di erogazione.
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici.
- Rapida polimerizzazione.

CARATTERISTICHE FISICHE

Natura	Poliestere insaturo senza stirene
Colore	Bianco
Densità	1,7 g/cm ³



CARATTERISTICHE MECCANICHE (ASTM D695)




Resistenza a compressione	63 N/mm ²
Modulo elastico dinamico	6300 N/mm ²

TEMPI DI LAVORABILITA' E INDURIMENTO

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità (inizio indurimento)	Tempo di indurimento completo (supporto asciutto)	Tempo di indurimento completo (supporto umido)
+5°C	20 min	120 min	180 min
+10°C	13 min	90 min	135 min
+15°C	9 min	60 min	90 min
+20°C	6 min	45 min	68 min
+30°C	3 min	20 min	30 min
+35°C	2 min	15 min	23 min

Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione 5°C, per ambienti a temperature inferiori si raccomanda di conservare la cartuccia in un ambiente a 15-20°C fino al momento dell'uso.

ACCESSORI

Codice I990104	Cartuccia GLOME CHEM 420 da 420 ml, con 2 beccucci miscelatori
	Beccuccio miscelatore Quadro
	Pistola erogatrice in nylonfiberglass rinforzato MIT-PP 400/420.
	Scovolino per pulizia fori

ANCORAGGI IN MURATURA FORATA

ISTRUZIONI DI POSA



1. Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura. Forare a semplice rotazione per non rompere i setti interni dei laterizi.



2. Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta ad aria. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare. In caso di foro pieno d'acqua rimuovere la stessa mediante aria compressa o aspiratore.



3. Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione).



4. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice.



5. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme (minimo 3 pressioni complete della pistola).



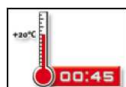
6. Inserire nel foro il tassello a rete. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare il tassello a rete ed eseguire l'installazione come su supporto compatto. Non tagliare mai il tassello!



7. Iniettare la resina nel tassello partendo dal fondo. Erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della rete in quantità adeguata.



8. Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. La barra deve essere priva di grassi, sporco, olio o altro materiale estraneo.



9. Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico. Non spostare o caricare la barra fino al completo indurimento.

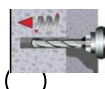
CONDIZIONI DI POSA

Barra filettata			M8	M10	M12
Tassello a rete MSH			15x85	15x85	20x85
Tassello a rete MSH-Plus			15x100	15x100	-
Diametro foro	d_0	[mm]	15	15	20
Diametro scovolino	d_b	[mm]	15	15	20
Profondità di ancoraggio	h_{ef}	[mm]	85	85	85
Profondità di foratura	h_1	[mm]	$h_{ef} + 5$		
Coppia di serraggio	T	[Nm]	4		6
Distanza tra ancoranti critica	S_{cr}	[mm]	200		
Diametro dal bordo	C_{cr}	[mm]	200		

CARICHI RACCOMANDATI

Carichi raccomandati in kN con barre filettate 5.8 o 8.8 o acciaio A4			
	M8	M10	M12
Mattoni e blocchi forati leggeri	0,3	0,3	0,3
Mattoni e blocchi semipieni	0,5	0,5	0,5

ANCORAGGI IN MURATURA PIENA E CALCESTRUZZO



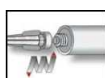
1. Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a rotoperussione.



2. Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta ad aria. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiare, 2 spazzolate e 2 soffiare.



3. La barra o la vite deve essere pulita e esente da olio o grasso, rimuovere eventuali scaglie di ruggine. Le barre filettate sono sagomate a scalpello per impedirne ulteriormente la rotazione una volta installate e per favorire la distribuzione della resina.



4. Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (*verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione*). Per iniezioni profonde più di 15 cm (e max 100 cm) utilizzare la prolunga per il beccuccio tagliandola a misura. Non eccedere nella lunghezza per non aumentare troppo lo sforzo di erogazione.

5. Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice.



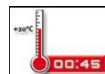
6. Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme, indice di completa miscelazione.



7. Iniettare la resina nel foro partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 risalendo col beccuccio. (in tal modo la fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale).



8. Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. Se necessario, la resina in eccesso può essere rimossa subito o una volta indurita con uno scalpello.



9. Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico.

CARICHI RACCOMANDATI SU MURATURA PIENA

Barra filettata			M8	M10	M12
Diametro foro	d_0	[mm]	10	12	14
Diametro scovolino	d_b	[mm]	13	14	16
Profondità di ancoraggio	h_{ef}	[mm]	80	85	95
Profondità di foratura	h_1	[mm]	$h_{ef} + 5$		
Coppia di serraggio	T	[Nm]	4	8	10
Distanza tra ancoranti critica	S_{cr}	[mm]	240	255	285
Distanza dal bordo critica	C_{cr}	[mm]	85	100	120
Carichi raccomandati in kN per qualunque direzione di carico con barre filettate 5.8 o 8.8 o acciaio A4					
Muratura piena			M8	M10	M12
			0,5	0,4	0,6

CARICHI RACCOMANDATI SU CALCESTRUZZO

Ancoraggio	Installazione					Resistenza	Carico Raccomandato	
Barra 5.8 o 8.8 o acciaio A4	Diametro foro d_0	Profondità di ancoraggio h_{ef}	Distanza critica dai bordi C_{Cr}	Interasse critico S_{Cr}	Coppia serraggio T	Resistenza caratteristica N_{Rk}	CLS C20/25	CLS C20/25
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	Trazione [kN]	Trazione [kN]	Taglio [kN]
M8	10	80	80	160	10	15,4	5,1	6,0
M10	12	90	90	180	20	22,5	7,5	9,5
M12	14	110	110	220	40	34,6	11,5	13,8
M16	18	125	125	250	60	47,9	16,0	26,3
M20	24	170	170	340	100	81,4	27,1	42,0

CONSERVAZIONE

Conservare le cartucce in luogo ventilato lontano dall'esposizione diretta della luce solare e a una temperatura compresa tra +5° e +25°C. Una volta aperta la confezione dovrebbe essere usata entro un mese. Se correttamente immagazzinato, il prodotto si conserva per almeno 15 mesi dalla data di produzione.

Osservazioni

Prima dell'utilizzo verificare la data di scadenza del prodotto, il tipo di supporto e la temperatura ambiente. Fissaggio e successivi adeguamenti sono possibili solo durante il tempo di lavorabilità. Seguire le istruzioni riportate in etichetta. Per maggiori informazioni consultare la scheda dati di sicurezza (MSDS).

Note

La capacità dell'ancoraggio dipende dal materiale su cui è effettuato, per applicazioni su supporti diversi quali mattoni o rocce friabili, calcestruzzi ammalorati è necessaria una verifica preventiva delle capacità dell'ancorante in combinazione col supporto. Il progettista è tenuto a verificare la capacità dell'ancoraggio per quanto riguarda il dimensionamento dei componenti in acciaio in relazione alla struttura da eseguire. Visti gli alti carichi che l'ancorante è in grado di trasmettere, il progettista è tenuto a verificare che questi ultimi non causino il cedimento della struttura. Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre esperienze, ricerche e prove e sono da ritenersi affidabili e accurate. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto al supporto e all'uso che intende fare. Adler-Italia non può ritenersi responsabile per un uso diverso da quanto specificato o per applicazione non accurata. Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico Adler-Italia.