

ADLER MDF-4in1**23400 segg.**

Smalto multistrato al solvente di alta qualità per mobili in MDF, per uso professionale e industriale.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**Generalità**

Smalto poliuretano bicomponente a rapida essiccazione, per il rivestimento di superfici di mobili. Buon potere riempitivo, ottima carteggiabilità, eccellente resistenza chimica e meccanica, ottima resistenza alla rigatura con anello e buona stabilità su superfici verticali; direttamente applicabile su pannelli in MDF (osservare le informazioni "Pannelli in MDF" indicate di seguito).

Caratteristiche particolari Norme di verifica

- **Normativa austriaca ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Resistenza all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Resistenza al graffio: 4-D ($\geq 1,0N$)
Resistenza alla fiamma: 5-B (superfici di mobili ignifughe)
- **Normativa austriaca ÖNORM A 3800-1** (reazione al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile (in precedenza B 1 ai sensi di B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Normativa austriaca ÖNORM S 1555 e DIN 53160** Resistenza al sudore e alla saliva
- **Normativa austriaca ÖNORM EN 71-3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- Direttiva francese DEVL1104875A in materia di etichettatura di prodotti di rivestimento per l'edilizia relativamente alle loro emissioni di inquinanti volatili: A+

Campi di utilizzazione

- Per effettuare cicli di laccatura di elevata qualità su mobili pregiati e arredamento interno, compresi superfici di mobili di cucina e impianti sanitari. Campi di utilizzazione II – IV secondo la normativa austriaca ÖNORM A 1610-12.
- Per il rivestimento efficiente di pannelli in MDF secondo il cosiddetto procedimento di lavorazione "vernice su vernice": con 2 – 3 mani di ADLER MDF-4in1 si ottengono sui pannelli in MDF superfici ad alto effetto riempitivo caratterizzate da un'ottima resistenza alla prova con l'anello; ADLER MDF-4in1 soddisfa le caratteristiche di isolamento, riempimento, pittura colorata e vernice a spruzzo.

APPLICAZIONE**Indicazioni di lavorazione**

- Mescolare il prodotto prima dell'uso.
- Per superfici particolarmente sollecitate (tavoli, sedie ecc.) consigliamo di sovraverniciare con ADLER Pigmotop, 25363

01-12 (sostituisce 10-11) ZKL 2401

b.w.

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Fon: 0039/0464/425308, Fax: 0039/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

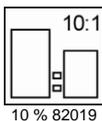
Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.



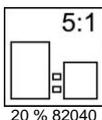
segg. In tale modo si ottengono superfici che presentano un'elevata resistenza meccanica e resistono perfettamente alla prova con l'anello.

- Per i cicli di verniciatura extralucida, consultare le nostre "**Indicazioni generali per la finitura extralucida di rivestimenti coprenti colorati**".
- Qualora si desideri un altro grado di brillantezza (da G10 a G70), dopo un periodo di essiccazione (temperatura ambiente) minimo di 3 ore e massimo di 8 ore è possibile applicare senza carteggiatura intermedia una vernice a spruzzo adatta (ad es. ADLER Pigmotop da 26363 a 26367 o ADLER Legnopur 26211 segg.) nel grado di brillantezza desiderato. In alternativa, si può utilizzare la pasta opaca ADLER Pigmofix M 90698
- Consultare le nostre "**Indicazioni generali per la lavorazione di vernici poliuretatiche**".
- Osservare le schede tecniche dei vari prodotti.

Rapporto di miscelazione



10 % 82019



20 % 82040

10 parti in peso o in volume di ADLER MDF-4in1 23400 segg.

1 parte in peso o in volume del catalizzatore ADLER **PUR-Härter 82019**

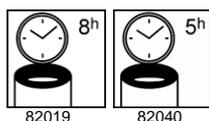
ADLER MDF-4in1 può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscelazione indicato. Eventuali divergenze dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice.

Se si desidera **un'essiccazione più rapida**, utilizzare alternativamente ad ADLER PUR-Härter 82019 il catalizzatore / rapporto di miscelazione seguente:

5 parti in peso o in volume di ADLER MDF-4in1 23400 segg.

1 parte in peso o in volume del catalizzatore **ADLER PUR-Härter S 82040**

Durata del prodotto catalizzato



82019

82040

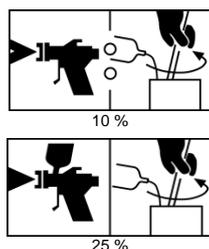
Con ADLER PUR-Härter 82019:

La durata del prodotto catalizzato è pari a 8 ore. Non è possibile prolungare la durata della miscela mescolandola con vernice appena catalizzata!

Con ADLER PUR-Härter 82040:

La durata del prodotto catalizzato è pari a 5 ore. Non è possibile prolungare la durata della miscela mescolandola con vernice appena catalizzata!

Tecnica di applicazione



10 %

25 %

Procedura di applicazione	Airless	Airmix	Aerografo
Ugello (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pressione (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Aria di nebulizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluente	ADLER DD-Verdünnung 80019 o ADLER PUR-Verdünnung 80029		

Aggiunta di diluente in %	Circa 10	Circa 10	Circa 15
Viscosità (s) coppa da 4 mm, 20 °C	Circa 25	Circa 25	Circa 20
Quantità di applicazione (g/m ²)	Circa 150 - 200 per applicazione; quantitativo totale applicato max. 750		

Pulizia degli utensili



Pulire con ADLER DD-Verdünnung 80019 oppure ADLER Waschverdünnung 80077

SUPPORTO

Tipo di supporto

- Pannelli portanti rivestiti con pellicola di fondo
- Pannelli in MDF: carteggiatura di pulizia/levigatura

Condizioni del supporto

Il fondo deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di grasso, cera e polvere di legno.

Preparazione del supporto

- Pannelli portanti rivestiti con pellicola di fondo: carteggiatura pellicola con grana 240
- Pannelli in MDF: carteggiatura di pulizia/levigatura con grana 180 - 220

Per i lavori di carteggiatura utilizzare un filtro antipolvere P2.

Su pannelli in MDF di buona qualità e un alto peso specifico apparente (es. per pannelli da 19 mm, più di 700 kg/m³) è possibile utilizzare direttamente ADLER MDF-4in1 senza isolamento preliminare. I pannelli di qualità inferiore devono essere isolati prima di applicare il primo strato di rivestimento di fondo (ad es. con ADLER DD-Isoliergrund 25103 o ADLER Legnopur 26211 segg.).

Per applicazioni in ambito sanitario, si consiglia l'uso di pannelli in MDF resistenti all'umidità di tipo V100 con preisolamento. Si sconsiglia l'utilizzo su superfici orizzontali frequentemente esposte all'acqua, come ad esempio mobili per lavabo.

CICLO DI VERNICIATURA

Mano di fondo

1 - 2 mani di ADLER MDF-4in1 23400 segg.

Carteggiatura intermedia



Carteggiatura intermedia con grana 280 - 320

La carteggiatura intermedia deve essere effettuata appena prima dell'applicazione della finitura, per poter garantire un buon aggrappaggio intermedio.

Evitare di spelare il fondo!

Per i lavori di carteggiatura utilizzare un filtro antipolvere P2.

Finitura

1 mano di ADLER MDF-4in1 23400 segg.

MANUTENZIONE

Pulizia

Pulizia con ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 e manutenzione con ADLER Clean-Möbelpflege 96491.

Osservare le schede tecniche dei vari prodotti.

INDICAZIONI PER L'ORDINAZIONE

Confezioni	4 kg, 20 kg
Tonalità/gradi di brillantezza	Bianco G50, semiopaco 23400 Per realizzare tonalità speciali sono disponibili, oltre al bianco, altre 9 tonalità di base (da 23851 a 23859). Tonalità RAL, tonalità NCS, tonalità per sanitari ecc, sono disponibili come colori personalizzati.
Prodotti aggiuntivi	ADLER PUR-Härter 82019 ADLER PUR-Härter S 82040 ADLER DD-Verdünnung 80019 ADLER PUR-Verdünnung 80029

ALTRE INDICAZIONI

Durata/Magazzinaggio	3 anni in confezioni originali non aperte. Durante il magazzinaggio proteggere da umidità, raggi solari diretti e temperature elevate (oltre 30 °C).				
					
Dati tecnici	<table> <tr> <td>Viscosità della miscela con 82019</td> <td>Circa 35 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)</td> </tr> <tr> <td>Viscosità della miscela con 82040</td> <td>Circa 30 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)</td> </tr> </table>	Viscosità della miscela con 82019	Circa 35 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)	Viscosità della miscela con 82040	Circa 30 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)
Viscosità della miscela con 82019	Circa 35 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)				
Viscosità della miscela con 82040	Circa 30 ± 5 s ai sensi della normativa DIN 53211 (tazza 4 mm, 20 °C)				
Indicazioni tecniche di sicurezza	Osservare la relativa scheda di sicurezza! La versione attuale può essere scaricata in Internet dal sito www.adler-lacke.com . Evitare l'inalazione degli aerosol di vernice utilizzando correttamente una maschera di protezione (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN143).				
					