

## Scheda Tecnica

**F430SE**

**13/09/2021**

**Versione      2**

---

### Denominazione e codice

F430SE Converter Epotech 2K .

---

### Descrizione e prestazioni

Finitura epossipoliammidica a due componenti semilucida

F430SE ha le seguenti caratteristiche:

- ottime resistenze chimiche-fisiche
  - ottima bagnatura del supporto
  - ottima adesione
  - consigliato come finitura semilucida per cicli anticorrosivi
  - utilizzabile per manufatti posti in zone fortemente aggressive ,come aree industriali e marine
- i prodotti epossidici non devono essere esposti direttamente alla luce solare ,questo per evitare nel tempo fenomeni di sfarinamento

## Scheda Tecnica

**F430SE**

**13/09/2021**

**Versione 2**

### Test eseguiti

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Aderenza	UNI EN ISO 2409	Livello di prova	0
Camera umidostatica	UNI EN ISO 6270	ore	300
Nebbia salina	UNI EN ISO 9227	ore	300
Resistenza alla temperatura	Sbalzi termici da -40°C a +120°C per 15 cicli		ok

Test eseguiti



## Scheda Tecnica

**F430SE****13/09/2021****Versione 2**

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Resistenza chimica	Cloruro di sodio 20%		ok
Resistenza chimica	Solfato di sodio 10%		ok
Resistenza chimica	Ipcolorito di sodio 10%		ok
Resistenza chimica	Olio differenziale		ok
Resistenza chimica	Olio idraulico per freni		ok
Resistenza chimica	Olio motori Diesel		ok
Resistenza chimica	Olio sintetico motori		ok
Resistenza chimica	Olio di lino cotto		ok
Resistenza chimica	Vaselina		ok
Resistenza chimica	Benzina 99 ottani		ok
Resistenza chimica	Benzina senza piombo		ok
Resistenza chimica	Gasolio		ok
Resistenza chimica	Glicerolo		ok
Resistenza chimica	Acetone		ok
Resistenza chimica	Etanolo		ok
Resistenza chimica	Soluzione salina 5%		ok
Resistenza chimica	Acqua distillata		ok
Resistenza chimica	Solvesso 100		ok
Resistenza chimica	Acido acetico 5%		ok
Resistenza chimica	Acido nitrico 65%		ok
Resistenza chimica	Acido solforico 10%		ok
Resistenza chimica	Soluzione paraffina 5%		ok
Resistenza chimica	MEK		ok
Resistenza chimica	xilolo		ok
Resistenza chimica	Dowanol PM		ok
Resistenza chimica	acetato di butile		ok

Test eseguiti su ciclo a due mani: f330pcXXXX + F430SE



## Scheda Tecnica

**F430SE****13/09/2021****Versione 2**

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Aderenza	UNI EN ISO 2409	Livello di prova	0
Camera umidostatica	UNI EN ISO 6270	ore	700
Nebbia salina	UNI EN ISO 9227	ore	700

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 15 giorni dall'applicazione

## Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

### Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	75±2
Residuo secco volumetrico(*)		%	57±2
Viscosità DIN 8 @20°C(*)	I.O. 301	secondi	25±5
Peso specifico	I.O. 309	g/cm <sup>3</sup>	1,320±0,020

\* Valori tipici

## Scheda Tecnica

**F430SE****13/09/2021****Versione 2**

### Preparazione della superficie

Tutti i supporti da verniciare devono essere puliti e asciutti, esenti da polveri e ruggini. Eventuali tracce di sale, grasso e olio dovranno essere rimossi con l'utilizzo di un detergente adatto

Supporto	Preparazione	Note
Ferro/Acciaio	sabbiatura grado SA 2 ½ (ISO 8501-1)	
Lamiera zincata	Sabbiatura silicea fino al grado SaS	Dove non è possibile eseguire la sabbiatura è necessario irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, poi pulire accuratamente; in questi casi l'adesione deve essere confermata
Alluminio	Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado SaS	Dove non è possibile eseguire la sabbiatura è necessario irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, poi pulire accuratamente; in questi casi l'adesione deve essere confermata
Cemento	consigliato lavaggio con idropulitrice e/o soffiatura	
Vernici pre-esistenti	Rimozione accurata dei vecchi strati tramite sabbiatura ( ISO 8501-1) o pulizia meccanica grado St2 ( ISO 8503 )	



## Scheda Tecnica

**F430SE****13/09/2021****Versione 2**

### Modalità di applicazione

F430SE: 85 parti in peso

FBU: 15 parti in peso

F903CT: 20 parti in peso catalizzatore estivo

F903CT/I: 20 parti in peso catalizzatore invernale

Diluizione: a seconda delle esigenze applicative ( vedi tabella sottostante )

Pot-Life + 10°C: 10-12 ore

Pot-Life + 20°C: 6-8 ore

Pot-Life + 30°C: 4-6 ore

Condizioni di applicazione suggerite

- agitare bene prima dell'uso
- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +10°C e +35°C e con umidità relativa non superiore all'80%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +10°C inibiscono il processo di essiccazione

#### Essiccazione all'aria ( Spessore (DFT) 70μ secchi )

Grado di essiccazione	10°C	20°C	30°C	Unità di misura
Fuori polvere	30-45	20-30	10-20	minuti
Fuori tatto	8-10	2-4	1-2	ore
Fuori impronta	20-24	12-16	8-12	ore
Accatastabile	24	16	12	ore
Completa reticolazione	10	7	5	giorni

I tempi di essiccazione possono variare in funzione dello spessore applicato e dalla umidità

Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione

I tempi di accatastamento sono in funzione dello spessore, dell'umidità e delle dimensioni dei manufatti



## Scheda Tecnica

**F430SE****13/09/2021****Versione 2**

### Metodi applicativi

Sistemi di applicazione	Diluyente	Diluizione (%)	Pressione	Ugello	Ventaglio (in °)
aerografo a tazza	FDE05	15-20	1,5-2,0 atm	1,6-1,8 mm	45
airless	FDE05	5-10	140 bar	0,15 mm/p	30
airmix	FDE05	10-15	90 bar	0,15 mm/p	30
Elettrostatica	FDE05	15-20	140 bar	0,15 mm/p	40
pennello e rullo	FDE05	0-5			

Per le applicazioni in airless.airmix ed elettrostatica il rapporto di compressione è: 30:1

Applicazioni a pennello consigliata per profilatura degli spigoli e piccole superfici; applicazione a rullo da utilizzare solo su superfici o aree ridotte; in entrambe i casi accertarsi di applicare il materiale necessario

Trattandosi di un prodotto a rapida essiccazione per uso industriale, l'applicazione a rullo/pennello non può garantire un adeguato aspetto estetico (possono verificarsi cordonature o dilatazioni insufficienti)

## Strati successivi

Tempi di sovra verniciatura:

- minimo: 6 ore
- massimo: 48 ore

Fondi consigliati: Prodotto applicabile su tutte le tipologie di fondi o primer a solvente

Oltre il limite massimo il prodotto può essere comunque sopra verniciato previa carteggiatura

## Spessori e rese

Spessore umido (μ)	Spessore secco (μ)	Resa teorica (mq/L)	Resa teorica (mq/Kg)	Consumo teorico per 1mq (L)	Consumo teorico per 1mq (KG)
minimo 140	minimo 60	7,20	5,80	0,140	0,170
massimo 180	massimo 80	5,60	4,50	0,180	0,220

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento e del metodo applicativo

## Scheda Tecnica

**F430SE**

**13/09/2021**

**Versione 2**

### Proprietà generali

F430SE è stato realizzato per l'applicazione su questi fondi o primer:

- Techno 2K: f302pcXXXX
- Epotech 2K: f330pcXXXX

Ciclo standard per manufatti posti in aree industriali e marine, ma protetti dalla luce solare:

- Fondo: Epotech 2K f330pcXXXX
- Finitura: Epotech 2K SML F430SE

Ciclo super per manufatti posti in aree industriali e marine, ma protetti dalla luce solare:

- Fondo: Epotech 2K f332sp0703
- Intermedio: Epotech 2K: f330pcXXXX
- Finitura: Epotech 2K SML: F430SE

Ciclo per rivestimenti interni di serbatoi e cisterne dove si vogliono avere le massime resistenze chimiche:

- Fondo: Epotech 2K f330pcXXXX
- Finitura: Epotech 2K SML F430SE

Ciclo standard per pavimentazioni industriali, per interni, in calcestruzzo o cemento:

- Fondo-finitura: prima mano Epotech 2K SML F430SE diluito 30-40%
- seconda mano Epotech 2K SML F430SE diluito 10-20%

Ciclo extra per pavimentazioni industriali interne in calcestruzzo o cemento:

- Fondo: prima mano Epotech 2K f330pcXXXX diluito 30-40%
- seconda mano Epotech 2K f330pcXXXX diluito 10-20%
- Finitura: Epotech 2K SML F430SE diluito 10-20%

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali  
Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio

### Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi



## Scheda Tecnica

**F430SE**

**13/09/2021**

**Versione      2**

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy –  
Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: [www.polistuc.it](http://www.polistuc.it)

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI  
MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: [www.sirca.it](http://www.sirca.it)

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV GL ISO 9001

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti