



## Scheda Tecnica

**F430BC**

**17/05/2019**

**Versione     1**

---

### Denominazione e codice

F430BC Converter Epotech 2k BC .

---

### Descrizione e prestazioni

Finitura epossipoliamicidica a due componenti ad effetto "BUCCIATO"

F430BC ha le seguenti caratteristiche:

- ottime resistenze chimiche-fisiche
- Prodotto applicabile direttamente su ferro,acciaio,lamiera zincata e cemento
- aspetto estetico finale a "buccia d'arancia",che conferisce al manufatto proprietà antiscivolo
- ideale come finitura per tutti i macchinari industriali soggetti a forti aggressioni chimiche
- i prodotti epossidici non devono essere esposti direttamente alla luce solare ,questo per evitare nel tempo fenomeni di sfarinamento



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Test eseguiti

| Descrizione        | Metodo                    | Unità di misura | Valore - Range |
|--------------------|---------------------------|-----------------|----------------|
| Resistenza chimica | Acido acetico 5%          |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Acido solforico 10%       |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Cloruro di sodio 20%      |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Solfato di sodio 10%      |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Ipcloclorito di sodio 10% |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Olio differenziale        |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Olio motori Diesel        |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Olio sintetico motori     |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Olio di lino cotto        |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Vaselina                  |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Gasolio                   |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Glicerolo                 |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Soluzione salina 5%       |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Acqua distillata          |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Acido nitrico 65%         |                 | ok             |
| Resistenza chimica | Olio freni                |                 | ok             |



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Test eseguiti

| Descrizione         | Metodo               | Unità di misura  | Valore - Range |
|---------------------|----------------------|------------------|----------------|
| Resistenza chimica  | Benzina 99 ottani    |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Benzina senza piombo |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Soluzione paraffina  |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | MEK                  |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Acetone              |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Solvesso 100         |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | xilolo               |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Etanolo              |                  | ok             |
| Resistenza chimica  | Dowanol PM           |                  | ok             |
| Aderenza            | UNI EN ISO 2409      | Livello di prova | 0              |
| Camera umidostatica | UNI EN ISO 6270      | ore              | 300            |

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 15 giorni dall'applicazione

## Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

### Caratteristiche Chimico - Fisiche

| Descrizione                     | Metodo   | Unità di misura | Valore - Range |
|---------------------------------|----------|-----------------|----------------|
| Residuo secco(*)                | I.O. 371 | %               | 75±2           |
| (1) Brookfield Spindle 3 a 5rpm | I.O. 302 | mPa.s           | 11500± 1500    |
| Peso specifico(*)               | I.O. 309 | g/cm3           | 1,350±0,020    |
| Residuo secco volumetrico(*)    |          | %               | 62±2           |
| Tix Index                       |          |                 | >6,5           |

\* Valori tipici



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Preparazione della superficie

Tutti i supporti da verniciare devono essere puliti e asciutti, esenti da polveri e ruggini. Eventuali tracce di sale, grasso e olio dovranno essere rimossi con l'utilizzo di un detergente adatto

| Supporto              | Preparazione  | Note  |
|-----------------------|---|---|
| Ferro/Acciaio         | sabbiatura grado SA 2 ½ (ISO 8501-1)  |   |
| Ghisa                 | Sabbiatura silicea fino al grado SaS  | Dove non è possibile eseguire la sabbiatura è necessario irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, poi pulire accuratamente; in questi casi l'adesione deve essere confermata |
| Cemento               | consigliato lavaggio con idropulitrice e/o soffiatura   |   |
| Vernici pre-esistenti | Rimozione accurata dei vecchi strati tramite sabbiatura (ISO 8501-1) o pulizia meccanica gradi PSt2 |   |



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Modalità di applicazione

F430BC: 85 parti in peso

FBU..: 15 parti in peso

F903CT: 25 parti in peso catalizzatore estivo

F903CT/I: 25 parti in peso catalizzatore invernale

Diluizione: a seconda delle esigenze applicative ( vedi tabella sottostante )

Pot-Life + 10°C: 10-12 ore

Pot-Life + 20°C: 6-8 ore

Pot-Life + 30°C: 4-6 ore

Condizioni di applicazione suggerite:

- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +10°C e +35°C e con umidità relativa non superiore all'80%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +10°C inibiscono il processo di essiccazione

#### Essiccazione all'aria ( Spessore (DTF) 70μ secchi )

| Grado di essiccazione  | 10°C  | 20°C  | 30°C  | Unità di misura |
|------------------------|-------|-------|-------|-----------------|
| Fuori polvere          | 30-45 | 20-30 | 10-20 | minuti          |
| Fuori tatto            | 6-10  | 4-6   | 2-4   | ore             |
| Fuori impronta         | 24-36 | 20-24 | 16-20 | ore             |
| Accatatabile           | 3     | 2     | 1     | giorni          |
| Completa reticolazione | 15    | 12    | 10    | giorni          |

I tempi di essiccazione possono variare in funzione dello spessore applicato e dalla umidità

Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione

I tempi di accatamento sono in funzione dello spessore, dell'umidità e delle dimensioni dei manufatti



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Metodi applicativi

Applicare F430BC con pistola a spruzzo tradizionale, perché è più facile regolare l'effetto bucciato finale che si vuole ottenere.

L'applicazione può avvenire in tre modi, che daranno luogo ad effetti bucciati finali differenti:

1 APPLICAZIONE STRATO LISCIO + STRATO BUCCIATO Consiste nell'applicazione di uno strato di prodotto catalizzato e diluito e sovrapposizione immediata del prodotto solo catalizzato creando la bucciatura desiderata

| Sistemi di applicazione | Diluyente | Diluizione (%) | Pressione   | Ugello     | Ventaglio (in °) |
|-------------------------|-----------|----------------|-------------|------------|------------------|
| prima mano              | FDE05     | 20-30          | 1,5-2,0 atm | 1,6-1,8 mm | 45               |
| seconda mano            | FDE05     | 0-10           | 0,5-1,5 atm | 2,2-2,5 mm | 30               |

2 APPLICAZIONE STRATO BUCCIATO + STRATO LISCIO Consiste nell'applicazione del prodotto solo catalizzato creando la bucciatura desiderata e sovrapposizione immediata di uno strato di prodotto catalizzato e diluito;

| Sistemi di applicazione | Diluyente | Diluizione (%) | Pressione   | Ugello     | Ventaglio (in °) |
|-------------------------|-----------|----------------|-------------|------------|------------------|
| prima mano              | FDE05     | 0-10           | 0,5-1,5 atm | 2,2-2,5 mm | 30               |
| seconda mano            | FDE05     | 20-30          | 1,5-2,0 atm | 1,6-1,8 mm | 45               |

3 APPLICAZIONE UNICA Consiste nell'applicazione in più passata del prodotto solo catalizzato, direttamente sul supporto o su fondo idoneo, creando la bucciatura desiderata;

| Sistemi di applicazione | Diluyente | Diluizione (%) | Pressione   | Ugello     | Ventaglio (in °) |
|-------------------------|-----------|----------------|-------------|------------|------------------|
| più mani                | FDE05     | 0-5            | 1,5-2,0 atm | 2,2-2,5 mm | 30               |

In assenza del diluyente specifico per epossidici FDE05 si può utilizzare diluyente nitro DL001



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Strati successivi

Tempi di sovra verniciatura:

- minimo: bagnato su bagnato
- massimo: 48 ore

Fondi consigliati: Prodotto applicabile su tutte le tipologie di fondi o intermedi epossivinilici.

Oltre il limite massimo il prodotto può essere comunque sopra verniciato previa carteggiatura

### Spessori e rese

| Spessore umido (μ) | Spessore secco (μ) | Resa teorica (mq/L) | Resa teorica (mq/Kg) | Consumo teorico per 1mq (L) | Consumo teorico per 1mq (KG) |
|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|-----------------------------|------------------------------|
| minimo 120         | minimo 60          | 8,30                | 6,20                 | 0,120                       | 0,160                        |
| massimo 250        | massimo 120        | 4,00                | 3,00                 | 0,250                       | 0,330                        |

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento del metodo applicativo



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione 1**

### Proprietà generali

F430BC è stato realizzato per l'applicazione diretta su ferro, acciaio, lamiera zincata o cemento opportunamente preparati:

Se utilizzato come finitura i fondi o primer consigliati sono:

- Techno 2K: f302pcXXXX
- Epotech 2K: f330pcXXXX
- Intermedio Epovinil 2K: f341spXXXX

Ciclo standard per manufatti posti in aree industriali e marine, ma protetti dalla luce solare :

- Fondo: Epotech 2K f330pcXXXX
- Finitura: Epotech 2K BC F430BC

Ciclo super per veicoli industriali e macchine agricole:

- Fondo: Epotech 2K ZN f332sp0703
- Intermedio: Epovinil 2K f341spXXXX
- Finitura: Epotech 2K BC F430BC

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali

Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio

### Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy –  
Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: [www.polistuc.it](http://www.polistuc.it)

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI  
MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: [www.sirca.it](http://www.sirca.it)

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV GL ISO 9001



## Scheda Tecnica

**F430BC****17/05/2019****Versione      1**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti