



## Scheda Tecnica

**F427XP****05/12/2022****Versione 4**

### Denominazione e codice

F427XP Converter Politech 2K XP .

### Descrizione e prestazioni

Smalto poliuretano bicomponente lucido

F427XP ha le seguenti caratteristiche:

- essiccazione rapida
- buona resistenza alla luce e agli agenti atmosferici
- Ottima pienezza e brillantezza.
- alta elasticità
- indicato come finitura in tutti i cicli ove sia richiesto un'ottimo aspetto estetico come veicoli industriali, macchine agricole e carrelli elevatori
- tixotropico

### Test eseguiti

Test eseguiti su ciclo a due mani su ferro: F330sp7035 + F427XP Spessore (DFT)  
180 $\mu$  secchi

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Aderenza	UNI EN ISO 2409	Livello di prova	0
QUV Panel	ASTM G154-12	ore	800
Camera umidostatica	UNI EN ISO 6270	ore	400
Nebbia salina	UNI EN ISO 9227	ore	700

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 10 giorni dall'applicazione.



## Scheda Tecnica

**F427XP****05/12/2022****Versione 4**

### Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

#### Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	65±2
Residuo secco volumetrico A+B(*)		%	42±2
Viscosità DIN 6 @25°C	I.O. 301	secondi	65±5
Peso specifico	I.O. 309	g/cm3	1,150±0,020
Opacità(*)		gloss	90-95

\* Valori tipici, Dati relativi al colore bianco. Catalizzatore: F901CT

### Preparazione della superficie

Sovrapplicare la finitura su fondo, rispettando tassativamente le tempistiche di ricopertura, consultabili nelle schede tecniche dei prodotti.

## Scheda Tecnica

**F427XP****05/12/2022****Versione 4**

### Modalità di applicazione

F427XP: 75 parti in peso

FBU: 25 parti in peso

F901CT: 50 parti in peso catalizzatore standard

F922CT: 40 parti in peso. Catalizzatore extra

Diluizione: a seconda delle esigenze applicative ( DPN425 diluente invernale/DPN426 diluente estivo )

Pot-Life + 20°C: 2-3 ore

Condizioni di applicazione suggerite:

- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +0°C e +35°C e con umidità relativa non superiore all'85%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +0°C inibiscono il processo di essiccazione

#### Essiccazione all'aria ( Spessore (DFT) 50µ secchi )

Grado di essiccazione	20°C	Unità di misura
Fuori polvere	15-30	minuti
Fuori tatto	2-3	ore
Fuori impronta	6-8	ore
Completa reticolazione	7	giorni

I tempi di essiccazione possono variare in funzione dello spessore applicato e dalla umidità

Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione

#### Metodi applicativi

Sistemi di applicazione	Diluente	Diluizione (%)	Pressione	Ugello	Ventaglio (in °)
aerografo a tazza	DPN425	5-10	1,5-2,0 atm	1,5-1,7 mm	40
airmix	DPN425	5-10	90 bar	0,11 mm/p	40
Elettrostatica	DPN425	5-10	120 bar	0,11 mm/p	40



## Scheda Tecnica

**F427XP****05/12/2022****Versione 4**

### Strati successivi

Tempi di sovra verniciatura:

- minimo: 4 ore
- massimo: 48 ore .

Oltre il limite massimo il prodotto può essere comunque sopra verniciato previa carteggiatura

Fondi consigliati: Prodotto applicabile su fondi epossidici al solvente e su primer acrilici al solvente

prodotto applicabile su intermedi epossidici o epissivinilici

possibilità di applicare la finitura su fondi epossidici all'acqua

### Spessori e rese

Spessore umido ( $\mu$ )	Spessore secco ( $\mu$ )	Resa teorica (mq/L)
120	minimo 50	8,30

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento e del metodo applicativo. I valori riportati non considerano il fattore di perdita, normalmente stimato tra il 30% ed il 50%.

### Proprietà generali

Converter per smalti lucidi dotato di ottimo aspetto estetico, buona verticalità, distensione e facilità d'uso. Il prodotto è molto versatile ed è adatto per l'utilizzo in diversi settori come la carrozzeria industriale, la carpenteria generale e fino all'anticorrosione se applicato a spessore adeguato su primer o intermedi epossidici / epossivinilici. Ottima ritenzione del gloss e resistenza all'ingiallimento, buone le resistenze chimiche. L'utilizzo del catalizzatore F922ct migliora le caratteristiche generali del film applicato.. Possibilità di applicazione su ferro e acciaio al carbonio, previa adeguata pulizia e preparazione superficiale.

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali

Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio

### Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi



## Scheda Tecnica

**F427XP****05/12/2022****Versione      4**

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy –  
Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: [www.polistuc.it](http://www.polistuc.it)

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI  
MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: [www.sirca.it](http://www.sirca.it)

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV ISO 9001

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti