



Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Denominazione e codice

F401SE Converter Techno 2K SML .

Descrizione e prestazioni

Smalto acrilico a due componenti semilucido

F401SE ha le seguenti caratteristiche:

- essiccazione rapida
- buona resistenza alla luce e agli agenti atmosferici
- alta flessibilità, alta elasticità
- ottima resistenza chimica
- ideale per la verniciatura di silos, macchine industriali, strutture metalliche e di carpenteria, viadotti e ponti
- Prodotto applicabile direttamente su ferro, acciaio, lamiera zincata e cemento

Test eseguiti

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
QUV Panel	ASTM G154-12	ore	500
Resistenza alla temperatura	Sbalzi termici da -40°C a +120°C per 15 cicli		ok

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 10 giorni dall'applicazione

Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	70±2
Residuo secco volumetrico(*)		%	50±2
Viscosità DIN 8 @20°C	I.O. 301	secondi	55±5
Peso specifico	I.O. 309	g/cm3	1,280±0,020
Opacità (60°)(*)		gloss	50±5

* Valori tipici Dati relativi al colore bianco



Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Preparazione della superficie

Sovrapplicare la finitura su fondo, rispettando tassativamente le tempistiche di ricopertura, consultabili nelle schede tecniche dei prodotti.

Tutti i supporti da verniciare devono essere puliti e asciutti, esenti da polveri e ruggini. Eventuali tracce di sale, grasso e olio dovranno essere rimossi con l'utilizzo di un detergente adatto

Supporto	Preparazione	Note
Ferro/Acciaio	sabbiatura grado SA 2 ½ (ISO 8501-1)	passivazione; fosfo sgrassaggio, pulizia con detergenti idonei
Lamiera zincata	Irruvidimento della superficie ed accurata pulizia	
Alluminio	Irruvidimento della superficie ed accurata pulizia	
Cemento	consigliato lavaggio con idropulitrice e/o soffiatura	
Materie plastiche	Irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, poi pulire accuratamente; in questi casi l'adesione deve essere confermata	



Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Modalità di applicazione

F401SE: 75 parti in peso

FBU: 25 parti in peso

F901CT: 20 parti in peso catalizzatore per esterno Rapporto di catalisi in volume 3:1

Diluizione: a seconda delle esigenze applicative (vedi tabella sottostante)

Pot-Life + 20°C: 4-6 ore

Condizioni di applicazione suggerite

- agitare bene prima dell'uso
- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +0°C e +35°C e con umidità relativa non superiore all'85%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +0°C inibiscono il processo di essiccazione

Essiccazione all'aria (Spessore (DFT) 60µ secchi)

Grado di essiccazione	10°C	20°C	30°C	Unità di misura
Fuori polvere	25-30	15-20	10-15	minuti
Fuori tatto	60-80	40-60	20-40	minuti
Fuori impronta	20-24	12-16	8-12	ore
Accatastabile	36	24	16	ore
Completa reticolazione	12	10	7	giorni

I tempi di essiccazione possono variare in funzione dello spessore applicato e dalla umidità

Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione

I tempi di accatastamento sono in funzione dello spessore, dell'umidità e delle dimensioni dei manufatti

Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Metodi applicativi

Sistemi di applicazione	Diluyente	Diluizione (%)	Pressione	Ugello	Ventaglio (in °)
aerografo a tazza	DPN425	0-5	1,5-2,0 atm	1,6-1,8 mm	45
airless	DPN425	0-5	120 bar	0,13 mm/p	30
airmix	DPN425	0-5	90 bar	0,13 mm/p	40
Elettrostatica	DPN425	5-10	120 bar	0,13 mm/p	40

Per le applicazioni in airless.airmix ed elettrostatica il rapporto di compressione è: 30:1

Applicazioni a pennello consigliata per profilatura degli spigoli e piccole superfici; applicazione a rullo da utilizzare solo su superfici o aree ridotte; in entrambe i casi accertarsi di applicare il materiale necessario

Strati successivi

Tempi di sovra verniciatura:

- minimo: 8-12 ore
- massimo: illimitato

Fondi consigliati: Prodotto applicabile su fondi epossidici al solvente e su primer acrilici al solvente. Si consiglia: f332, f336, f330, f302

Spessori e rese

Spessore umido (μ)	Spessore secco (μ)	Resa teorica (mq/L)
minimo 95	minimo 50	10,30

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento e del metodo applicativo. I valori riportati non considerano il fattore di perdita, normalmente stimato tra il 30% ed il 50%.



Scheda Tecnica

F401SE**12/12/2022****Versione 1**

Proprietà generali

Smalto acrilico per applicazione su fondi a solvente, acrilici o epossidici, per la realizzazione di svariati cicli per il rivestimento e protezione di vari supporti. Ottima resistenza all'esterno, aspetto estetico e ritenzione del gloss; non ingiallente. Possibilità di essere utilizzato come decorativo, applicato direttamente su acciaio al carbonio, alluminio, lamiera zincata e diversi tipi di plastica (previa verifica di adesione) adeguatamente preparati.

Ciclo standard per manufatti dove sia richiesto ottimo aspetto estetico, unito ad ottime resistenze all'esterno e agli agenti atmosferici:

- Fondo: Techno 2K f302pcXXXX
- Finitura: Techno 2K F401SE

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali
Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio

Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy –
Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: www.polistuc.it

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI
MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV ISO 9001

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti