

Scheda Tecnica • Rev. 10/12

258 ARSONPUR MIOX

SMALTO ACRIL-POLIURETANICO FERROMICACEO, A MANO UNICA

CAMPI D'IMPIEGO

Idoneo per la verniciatura pregiata, a spruzzo, di serramenti, ringhiere, cancellate e portoni, arredi urbani ed extraurbani e carpenterie in genere.

CATTERISTICHE PRINCIPALI

- Adesione diretta su acciaio e lamiera zincata
- Ottime resistenze all'esterno
- Aspetto estetico antichizzato
- Ottime caratteristiche protettive per effetto barriera
- Facile applicabilità

DATI TECNICI

| | | |
|--|--------------------|------------------------|
| • Codici | base | 258 ... |
| | catalizzatore | 260003 ^{NOTE} |
| | diluyente | acrilico |
| • Rapporto di catalisi | in peso | 100 : 20 |
| | in volume | 100 : 25 |
| • Pot-life | ore | 4 |
| • Solidi in volume | % | 49 ± 2 |
| • Peso specifico | g/l | 1230 ± 50 |
| • Spessore tipico secco | micrometri | 60 |
| • Resa teorica | m ² /l | 8.2 |
| | m ² /kg | 6.7 |
| • Aspetto | | satinato |
| • Resistenza alla temperatura | °C | 120 |
| • Shelf-life (Temperatura max 40°C) | mesi | 12 |

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- ACCIAIO NUOVO: sabbatura a metallo quasi bianco
 - ACCIAIO OSSIDATO E PRIVO DI CALAMINA: spazzolatura meccanica o manuale
 - LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura e accurato sgrassaggio. ^{NOTE}
-

CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

- | | | |
|--------------------|----|--------|
| • Temperatura | °C | 5 ÷ 35 |
| • Umidità relativa | % | 0 ÷ 85 |
-

METODO D'APPLICAZIONE

- | | | |
|----------------------------|--------------------|---------------|
| • Spruzzo convenzionale | | |
| - diametro ugello | pollici | 0.070 |
| - pressione dell'aria | kg/cm ² | 3.5 ÷ 5 |
| - diluizione | % | 5 ÷ 15 |
| • Airless | | |
| - diametro ugello | pollici | 0.018 ÷ 0.021 |
| - rapporto di compressione | | 30 : 1 |
| - pressione d'uscita | kg/cm ² | 130 ÷ 160 |
| - diluizione | % | 0 ÷ 5 |
-

TEMPI D'ESSICCAZIONE (T. 20°C - U. R. 60%)

- | | | |
|---------------------------------------|-----|---------|
| • Fuori tatto | ore | 4 ÷ 5 |
| • In profondità | ore | 18 ÷ 24 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/min | ore | 12 ÷ 16 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/max | ore | - |
-

FONDI O FINITURE CONSIGLIATI

- 222 ARSONEPOX PRIMER HB - 221 ARSONEPOX PRIMER TIXO - 223 ARSONEPOX PRIMER - 231 ARSONACRYL PRIMER
-

NOTE

- 260004 catalizzatore misto al 20% in peso.
 - 260002 catalizzatore aromatico al 20% in peso.
 - Per impieghi all'esterno e dove si richiedono prestazioni estetiche è necessario l'utilizzo del catalizzatore 260003.
 - Data la variabilità nella composizione delle leghe leggere in generale, è sempre consigliata prova pratica d'adesione sulla superficie da trattare.
-

AVVERTENZE

- La presente scheda tecnica é stata redatta in base alle nostre migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità, né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi dell'utilizzatore il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge.