POLISTUC® METAL LINE

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Scheda Tecnica

F411EX

01/08/2023

Versione 2

Denominazione e codice

F411EX Sintofinish EXTRA .

Descrizione e prestazioni

Finitura alchidica lucida

F411EX ha le seguenti caratteristiche:

- essiccazione rapida
- buona resistenza alla luce e agli agenti atmosferici
- ottima applicabilità e ritenzione del colore
- ottima pienezza e ottimo aspetto estetico
- Utilizzabile come finitura semilucida per macchine agricole, industriali, movimento terra e gru; oppure per telai e manufatti di carpenteria leggera e pesante

Test eseguiti

Test eseguiti su ciclo a due mani: f311pcXXXX + F411EX

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Aderenza	UNI EN ISO 2409	Livello di prova	0

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 15 giorni dall'applicazione

Scheda Tecnica

F411EX **01/08/2023**

Versione 2

Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	71±2
Residuo secco volumetrico(*)		%	48±2
Viscosità DIN8 @25°C	I.O. 301	secondi	25±5
Peso specifico(*)	I.O. 309	g/cm3	1,600±0,020
Opacità		gloss	90-95

* Valori tipici

Preparazione della superficie

Sovrapplicare la finitura su fondo, rispettando tassativamente le tempistiche di ricopertura, consultabili nelle schede tecniche dei prodotti.

Scheda Tecnica

F411EX **01/08/2023**

Versione 2

Modalità di applicazione

F411EX: 85 parti in peso
FBU: 15 parti in peso
Diluizione: a seconda delle esigenze applicative (vedi tabella sottostante)

Condizioni di applicazione suggerite:
- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +0°C e +35°C e con umidità relativa non superiore all'85%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +10°C inibiscono il processo di essiccazione

Essiccazione all'aria (Spessore (DFT) 50µ secchi)

Grado di essiccazione	10°C	20°C	30°C	Unità di misura
Fuori polvere	30-40	20-30	10-20	minuti
Fuori tatto	5-6	3-4	1-2	ore
Fuori impronta	26-32	16-20	8-12	ore
Accatastabile	72	48	36	ore
Completa reticolazione	20	15	10	giorni

I tempi di essiccazione possono variare in funzione dello spessore applicato e dalla umidità
Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione
I tempi di accatastamento sono in funzione dello spessore, dell'umidità e delle dimensioni dei manufatti

Metodi applicativi

Sistemi di applicazione	Diluente	Diluizione (%)	Pressione	Ugello	Ventaglio (in °)
aerografo a tazza	DL001	15-20	1,5-2,0 atm	1,6-2,0 mm	40
airless	DL001	5-10	120 bar	0,11 mm/p	30
airmix	DL001	10-15	90 bar	0,11 mm/p	40
Elettrostatica	DL001	15-20	120 bar	0,11 mm/p	40
pennello e rullo	FDS06	0-5			

Per le applicazioni in airless.airmix ed elettrostatica il rapporto di compressione è: 30:1

Scheda Tecnica

F411EX

01/08/2023

Versione 2

Applicazioni a pennello consigliata per profilatura degli spigoli e piccole supefici;applicazione a rullo da utilizzare solo su superfici o areee ridotte;in entrambe i casi accertarsi di applicare il materiale necessario

Trattandosi di un prodotto a rapida essicazione per uso industriale,l'applicazione a rullo/pennello non può garantire un adeguato aspetto estetico (possono verificarsi cordonature o dilatazioni insufficienti)

Strati successivi

Tempi di sovra verniciatura:

- minimo: 6-8 ore
- massimo: 20-24 ore

Fondi consigliati: f311pcXXXX; f311spXXXX; f302pcXXXX; F211pcXXXX.

Spessori e rese

Spessore umido (µ)	Spessore secco (µ)	Resa teorica (mq/L)	Resa teorica (mq/Kg)	Consumo teorico per 1mq (L)	Consumo teorico per 1mq (KG)
minimo 90	minimo 40	10,00	8,50	0,120	0,150
massimo 140	massimo 60	6,10	4,90	0,180	0,195

Le rese e i consumi sono puramente teorici,i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento e del metodo applicativo

Scheda Tecnica

F411EX

01/08/2023

Versione 2

Proprietà generali: Smalto lucido dotato di ottima copertura, pienezza e brillantezza. Adatto per la verniciatura di macchine agricole, macchine movimento terra, ACE, carpenteria leggera. Ottima ritenzione del gloss e resistenza all'esterno. Da applicare su fondo o primer, garantisce otiimo aspetto estetico e durabilità del manufatto.

Ciclo monocomponente per macchine agricole,movimento terra e meccanica leggera :

- Fondo: Technoprimer f311pcXXXX
- Finitura: Sintofinish EXTRA F411EX

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali

Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio

Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy – Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: www.polistuc.it

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV ISO 9001

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti