



Scheda Tecnica

F447SP9006**23/03/2023****Versione 1**

Denominazione e codice

F447SP9006 Technosil 600°C Alluminio .

Descrizione e prestazioni

Smalto silconico resistente alle alte temperature

F447SP9006 ha le seguenti caratteristiche:

- essiccazione rapida
- ottima applicabilità
- buon aspetto estetico
- La vernice silconica è indicata per la protezione di manufatti con temperature di esercizio fino a 600°C (marmitte, forni, ciminiera, barbecues, etc)
- Colore Alluminio

Test eseguiti

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Aderenza	UNI EN ISO 2409	Livello di prova	0
Resistenza al calore secco		°C	500-600

Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 10 giorni dall'applicazione



Scheda Tecnica

F447SP9006**23/03/2023****Versione 1**

Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	35±2
Residuo secco volumetrico(*)		%	28±2
Viscosità DIN 4 @25°C	I.O. 301	secondi	18±3
Peso specifico(*)	I.O. 309	g/cm3	1,000±0,050

* Valori tipici

Preparazione della superficie

Tutti i supporti da verniciare devono essere puliti e asciutti, esenti da polveri e ruggini. Eventuali tracce di sale, grasso e olio dovranno essere rimossi con l'utilizzo di un detergente adatto

Supporti idonei	Preparazione
Ferro/Acciaio	micro-sabbiatura o irruvidimento della superficie (ISO 8501)



Scheda Tecnica

F447SP9006**23/03/2023****Versione 1**

Modalità di applicazione

F447SP9006: 100 parti in peso

Diluizione: a seconda delle esigenze applicative (vedi tabella sottostante)

Condizioni di applicazione suggerite

- agitare bene prima dell'uso
- E' necessario applicare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C e con umidità relativa non superiore all'80%
- La temperatura della superficie deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada
- Temperature inferiori a +5°C inibiscono il processo di essiccazione

Ciclo di verniciatura conforme (Spessore (DFT) 20 μ secchi)

Grado di essiccazione	Tempo (min)	Temperatura (°C)
Appassimento	20-30	20-25
Cottura	60-90	150-180
Accatatabile	dopo raffreddamento del manufatto	

Un adeguato ricircolo d'aria sulla superficie del manufatto facilita l'essiccazione

I tempi di accatamento sono in funzione dello spessore, dell'umidità e delle dimensioni dei manufatti

Metodi applicativi

Sistemi di applicazione	Diluyente	Diluizione (%)	Pressione	Ugello	Ventaglio (in °)
aerografo a tazza	DL001	0-5	2-3	1,6-1,8 mm	40

Scheda Tecnica

F447SP9006**23/03/2023****Versione 1**

Spessori e rese

Spessore umido (μ)	Spessore secco (μ)	Resa teorica (mq/L)	Resa teorica (mq/Kg)	Consumo teorico per 1mq (L)	Consumo teorico per 1mq (KG)
minimo 50	minimo 15	20,00	20,00	0,050	0,050
massimo 100	massimo 30	10,00	10,00	0,100	0,100

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento e del metodo applicativo

Proprietà generali

F447SP9006 è stato realizzato per l'applicazione diretta su ferro opportunamente preparato.

I recipienti utilizzati dovranno essere smaltiti in osservanza alle legislazioni e/o regolamenti regionali. Terminati i lavori di verniciatura è consigliabile pulire immediatamente tutte le apparecchiature utilizzando un buon diluente di lavaggio.

Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare i recipienti ben chiusi in ambienti freschi e ventilati. Teme il gelo.

SCADENZA: 12 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi.

POLISTUC – stabilimento: Via Comunale del Rovere,4 – SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) – Italy –
Tel. 0432/747411 – Fax 0432/747411 – Internet: www.polistuc.it

POLISTUC è un brand SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV ISO 9001

Scheda Tecnica

F447SP9006

23/03/2023

Versione 1

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti