AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

Scheda Tecnica

PCV2090S05 **11/07/2019**

Versione 1

SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SANDONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it.

SIRCA S.p.A. è un'azienda con sistema di qualità certificato da DNV GL ISO 9001.

Denominazione e codice

PCV2090S05 Fondo PE Bianco .

Natura chimica

Vernice poliestere.

Descrizione e prestazioni

Fondo poliestere bianco.

Il prodotto è adatto alla verniciatura di porte e piani

Informazioni sulle caratteristiche del prodotto

Caratteristiche Chimico - Fisiche

Descrizione	Metodo	Unità di misura	Valore - Range
Peso specifico(*)	I.O. 309	g/cm3	1,420±0,010
Residuo secco(*)	I.O. 371	%	95±1
Viscosità DIN 6 @20°C	I.O. 301	secondi	80±2

* Valori tipici

Scheda Tecnica

PCV2090S05 **11/07/2019**

Versione 1

Modalità di applicazione

PCV2090S05: 100 parti in peso
AP2: 2 parti in peso
CP2: 2 parti in peso
DPU806: 5-20 parti in peso
Gel-Time @ 20℃: 12 ± 2 minuti (prodotto non dliuito)

Essiccazione: a 20℃
Fuori polvere: 60-90 minuti
Fuori impronta: 2-4 ore
Accatastabile: 12 ore minimo
Carteggiabile: 16 ore
Grammatura: 150-250 g/mq
Numero di mani: 2-3 distanziate di 40 - 60 minuti una dall' altra.
Sistemi di applicazione: spruzzo normale, airless, airmix

Proprietà generali

Fondo poliestere bianco dotato di un'ottima copertura e carteggiatura. E' caratterizzato da un'ottima bagnabilità e distensione che lo rendono adatto all'applicazione su porte in MDF e piani in genere.

In certe condizioni può essere più indicato lavorare con catalizzatori che garantiscano gel-time più lunghi (CP12), oppure potrebbe essere necessario utilizzare diluenti più lenti (per esempio in estate): consultare il nostro staff tecnico per individuare la soluzione che risponda meglio alle vostre esgiegnze. Dal momento che si tratta di un prodotto a base poliestere, ogni cosiderazione sulla manipolazione e lo stoccaggio viene rimandata a quanto descritto in MSDS.

Per il suo impiego consigliamo di attenersi alle precauzioni generalmente usate nel caso di prodotti poliesteri:

La finitura deve essere applicata entro le 48 ore dalla carteggiatura

Temperatura ed umidità dell'ambiente influenzano in modo determinante i tempi di pot-life in tazza e gelo del prodotto. Variando le percentuali di accelerante/ catalizzatore si può compensare.

Il tempo di gelo tra le mani deve essere mantenuto entro massimo 60 minuti

Nell'applicazione con 2 serbatoi separati (parte accelerata, parte catalizzata) si ricorda di raddoppiare le percentuali di accelerante e catalizzatore nei singoli serbatoi in modo che la miscela 1/1 operata dalla pistola riporti alla giusta catalisi

La diluizione con dpu806 è quella più utilizzata. Esistono tuttavia particolari esigenze in cui serve aggiungere un piccolo quantitativo, 1-3% massimo, di DPP2021 per avere un maggiore effetto bagnante iniziale e aiutare il rilascio dell'aria di applicazione

Scheda Tecnica

PCV2090S05 **11/07/2019**

Versione 1

Indicazioni per lo stoccaggio

Conservare in luogo ventilato; non eccedere i 25-28 °C. I catalizzatori poliisocianici temono l'umidità; in caso di parziale utilizzo richiudere perfettamente le latte e provvedere ad utilizzare i residui in tempi brevi.

SCADENZA: 6 mesi

I dati si riferiscono al prodotto conservato in imballi originali e chiusi.

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica sono basate sul meglio della nostra conoscenza ed esperienza. La Sirca garantisce la costanza delle caratteristiche chimico fisiche dei propri prodotti entro le tolleranze sopra riportate. Il risultato finale ricadrà sotto la totale responsabilità dell'utilizzatore il quale dovrà verificare che il prodotto risponda alle proprie esigenze in materia di sicurezza, di attrezzature di applicazione, di materiale da verniciare e di condizioni ambientali prima di usarlo. La rete tecnica e commerciale Sirca è a completa disposizione per chiarire qualunque problema riguardo all'applicazione corretta dei nostri prodotti.