

CARATTERISTICHE GENERALI

Rivestimento di aspetto nero semiopaco ad alto spessore dotato di elevata resistenza all'acqua dolce, all'acqua di mare a soluzione diluite di acidi e alcali, a benzina e solventi idrocarburi alifatici.

CAMPO DI UTILIZZO

E' un prodotto specifico per la protezione di strutture metalliche da interrare o operanti in immersione (pipe-lines, serbatoi) e per la manutenzione di strutture off-shore, opere a mare e palificazioni.

E' raccomandato altresì per le superfici in ferro e calcestruzzo degli impianti di depurazione acque, trattamenti liquami e delle fognature.

Non è impiegabile per strutture immerse in solventi aromatici, chetoni, esteri.

CICLI CONSIGLIATI

Per applicazione su ferro è necessario trattare il supporto con una sabbiatura commerciale fino al grado SIS Sa2 - SIS Sa2.5 (SSPC-SP6-63 - SSPC-SP10-63T) con un profilo di sabbiatura di 25-75 microns, oppure spazzolatura meccanica al grado St3 - SIS 1967.SSPC-SP3 per eliminare tracce di ruggine o calamina.

Per servizi gravosi, sabbiatura a secco fino al metallo bianco SIS Sa3 (SSPC-SP5-63) con un profilo di sabbiatura di 25-75 microns.

La superficie deve essere comunque pulita, asciutta ed esente da grasso, unto e materiale contaminante.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

La durata al magazzino vale purchè il materiale sia posto al coperto, in latta sigillata e al riparo da fonti di calore e dal gelo.

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 24 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.400 - 1.460	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL125	Secco in volume (%):	73.0 - 77.0	
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.400 - 1.460	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL125	Secco in volume (%):	73.0 - 77.0	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	0.0 - 0.0	

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Applicare il prodotto a temperature superiori a + 10 °C e a umidità relativa inferiore a 85 %.

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL180	Pot life (h):	18.0 - 24.0	
P/CS010	Spessore film secco (micron):	200 - 300	UNI ISO 2178
P/CL144	Resa teorica 1µ (m2/kg): Prodotto verniciante pronto all'uso	450 - 550	

Per applicare il prodotto effettuare la miscela nelle seguenti proporzioni:

catalisi in peso

Parti	Codice	Descrizione
100	33435	INVERBIT EPOSSIBITUMINOSO
25.0	33445	INDURITORE X INVERBIT
5	33190	EPOXINVER DILUENTE

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Tempo di essiccazione (25 °C - 50 % U.R.)

al tatto	6 - 8 ore
sopraverniciabile	24 ore
resistenza chimica e meccanica	7 giorni

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

costante	80 °C
saltuaria	100 °C
in immersione	60 °C

RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI

La migrazione dei plastificanti limita la resistenza nel caso il film abbia uno spessore superiore ai 100 microns.

Pertanto, per evitare crepe o rotture del film è consigliabile interrare il manufatto entro pochi mesi dall'applicazione.

Tutto questo non vale per rivestimenti protetti o operanti all'interno.