

# RESINA TX300

**Resina epossidica bicomponente, inodore, tixotropica, pigmentabile per pavimenti e pareti**

---

## Caratteristiche del prodotto

RESINA TX300 è un rivestimento pigmentabile tixotropico, inodore, esente da solventi, a base di resina epossidica, ideale per rivestimenti di basso spessore su pavimenti e pareti per la realizzazione di superfici colorate o ad effetto speciale. È una finitura lucida che si utilizza per la decorazione di pavimenti e pareti per finiture artistiche di alto prestigio ed eleganza o come finitura trasparente lucida di superfici realizzate con MATERIA. Per una corretta applicazione di RESINA TX300 la temperatura ambientale, e della superficie, non deve essere inferiore ai 15°C, e umidità dell'aria del 60%, poiché, in presenza di basse temperature, si potrebbero prolungare anche notevolmente i tempi di reazione dei prodotti e potrebbero manifestarsi anomalie sul risultato finale.

Prima dell'applicazione è consigliato misurare, tramite opportuno IGROMETRO, l'umidità di risalita della superficie, che deve essere assente o, comunque, inferiore al 4%.

## Campi di Impiego

RESINA TX300 trova impiego come finitura per la realizzazione di pavimentazioni e pareti ad effetto speciale e superfici artistiche ad elevato impatto emotivo e visivo; è ideale per ogni tipo di superficie e viene utilizzata per creare particolari decorazioni e giochi di luce e riflessi. La finitura, se applicata su pavimenti, è resistente alle abrasioni e al passaggio pedonale, anche pesante; trattandosi di finitura molto lucida, è possibile il verificarsi di opacizzazioni in caso di traffico pesante. È inoltre possibile applicare RESINA TX300 trasparente sopra pavimentazioni realizzate con il ciclo MATERIA per ottenere superfici lucide (100 Gloss) o particolari effetti artistici o riflessi.

## Preparazione del Supporto

Condizione basilare per una buona applicazione di RESINA TX300 è che i sottofondi siano ben asciutti. I supporti, devono essere ben preparati, levigati ed esenti da umidità.

## Preparazione del Prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Miscelare la parte A con la parte B, con agitatore meccanico a bassa velocità, avendo cura che i due elementi siano perfettamente emulsionati, facendo molta attenzione a non incorporare aria durante la miscelazione che potrebbe provocare bolle sulla superficie trattata. È inoltre consigliato, durante la miscelazione, di travasare il prodotto di latta in latta per omogeneizzare maggiormente la miscela.

- *Catalisi:* 100 A + 50 B
- *Diluizione:* non prevista.
- *Pigmentazione:* dal 5% al 10% con appositi coloranti, polveri e paste della linea GANI.
- La colorazione è da effettuarsi dopo la catalisi del prodotto.

## Modalità di Applicazione

Dopo opportuna preparazione della superficie, asportare accuratamente ogni residuo di polvere, anche tramite utilizzo di panno antistatico. Aggiungere a RESINA TX300 già catalizzata il pigmento colorante, la polvere speciale o la pasta ad effetto speciale desiderata e stenderla sul pavimento da trattare con spatola in acciaio inox per creare superfici strutturate; per il trattamento di pareti, si esegue una rasatura a zero con spatola in acciaio inox della RESINA TX300 pigmentata o trasparente.

## Colori di Serie

Il prodotto RESINA TX300 è disponibile neutro da pigmentare al 2-10% con apposite paste coloranti, polveri speciali e paste ad effetto speciale:

### PASTE COLORANTI:

- DM 00 Bianco
- DM 05 Rosso Rame
- DM 07 Giallo Ossido
- DM 12 Rosso Ossido
- DM 44 Giallo Oro
- DM 458 Rubino
- DM 54 Giallo Caldo
- DM 56 Blu
- DM 60 Nero
- DM 63 Giallo Freddo

### POLVERI SPECIALI:

- 100 PEARLY – Polvere Perlata
- 101 METAL – Polvere Metallizzata

### PASTE AD EFFETTO SPECIALE:

- 002TSC – Pasta Alluminio Grana Grossa
- 005TSD – Pasta Alluminio Grana Media
- 008TST – Pasta Alluminio Grana Fine
- 010FL – Pasta Oro
- 012FL – Pasta Rame
- 015FL – Pasta Perla
- 018IR – Pasta Iris Blu
- 019IR – Pasta Iris Oro
- 022IR – Pasta Iris 022
- 023IR – Pasta Iris 023
- 024IR – Pasta Iris 024
- 040LUMEN – Pasta Madreperla

## Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +15°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solvente

## Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/L	1,1±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	100±1 100±1
Viscosità Brookfield a 20°	ASTM D 2196	Cps	600±300
Resistenza alla compressione	DIN 53454	MPa	70
Resistenza alla flessione	DIN 53452	MPa	60
Resistenza alla trazione	SIN 53455	MPa	40
Resilienza	DIN 53453	Nmm/mm <sup>2</sup>	10
Modulo elastico	UNI EN ISO 178	MPa	1700
Rapporto di miscela	-	-	100 A + 50 B
Pigmentazione	-	-	Dal 2% al 10%
Diluizione	-	-	Non prevista.
Resa Teorica		Kg/m <sup>2</sup>	1 Kg/m <sup>2</sup> su pavimento 250 g/m <sup>2</sup> massimo su parete
Spessore		mm	Massimo 2-3 mm (su pavimento)

## Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Pot-Life*: circa 40 min.
- *Tempo di essiccazione al tatto*: circa 12 h
- *Tempo di sovrapplicazione*: circa 12 h in funzione della temperatura
- *Tempo di apertura al traffico pedonale*: 24-36 h
- *Tempo apertura al traffico leggero*: 48 h
- *Tempo di apertura al traffico pesante*: 72 h
- *Completo indurimento della superficie*: 7 gg

## Confezioni

- kit 1,5 kg (1kg A + 0,5kg B)
- kit 7,5 kg (5kg A + 2,5kg B)

**Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE 2.**

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

**ELEKTA è una divisione di:**

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163  
www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com