

PRIMER 2CS

Primer epossidico ad alta penetrazione per superfici in calcestruzzo altamente assorbenti e degradate.

Caratteristiche del prodotto

PRIMER 2CS è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche (parte A) e induritori poliammidici (parte B), miscelati tra loro al momento dell'utilizzo. Caratterizzato da rapida asciugatura e da alta resistenza, il prodotto conferisce alla superficie in calcestruzzo un ottimo aggancio, anche in presenza di calcestruzzi particolarmente assorbenti.

Campi di Impiego

PRIMER 2CS è un primer consolidante per superfici in calcestruzzo altamente assorbenti. Ideale per superfici interne, orizzontali e verticali, può essere applicato su ogni tipo di pavimento in calcestruzzo, purché preparato secondo le specifiche di applicazione indicate nella presente scheda tecnica.

Preparazione del Supporto

Per una corretta applicazione dei cicli consigliati nella presente scheda tecnica, la temperatura ambientale, e della superficie, non deve essere inferiore ai 10°C, poiché, in presenza di basse temperature, si potrebbero prolungare, anche notevolmente, i tempi di reazione dei prodotti e potrebbero emergere delle anomalie sul risultato finale.

Prima dell'applicazione del PRIMER 2CS è consigliato misurare, tramite opportuno IGROMETRO, l'umidità di risalita della superficie, che deve essere inferiore al 4%.

Preparazione del Prodotto

Mischiare accuratamente PRIMER 2CS parte A e parte B tramite utilizzo di un agitatore meccanico avendo cura di omogeneizzare perfettamente il composto.

- *Catalisi:* 100 parti A + 100 parti B
- *Diluizione:* Non necessaria. Possibile con DILUENTE EF al 10÷20%.

Modalità di Applicazione

Su superfici in calcestruzzo, dopo opportuna preparazione di levigatura, pulizia, e rimozione di polvere ed eventuali residui o asperità, applicare tramite rullo, una mano di PRIMER 2CS, distribuendo il prodotto in maniera uniforme ed omogenea sulla superficie.

Colori di Serie

PRIMER 2CS è trasparente e non è prevista colorazione.

Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +5°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solvente

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	0,98±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	68±1 60±1
Contenuto di VOC	-	g/lit	300
Viscosità Ford 4 a 20° (A+B)	ASTM D 1200	Sec	20±2
Formazione del film	-	-	fisico-chimica
Durezza Shore A	UNI EN ISO 868	Un.	Valore Medio: 60 Valore Massimo: 80
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 1200	-	> 3,5 o rottura del calcestruzzo
Rapporto di miscela	-	-	100 parti A + 100 parti B
Diluizione	-	-	Non necessaria. Possibile con DILUENTE EF al 10÷20%.
Resa Teorica		Kg/mq	0,150 - 0,250
Spessore		μ	80 - 150

Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Pot-Life*: 90 min
- *Tempo di essiccazione al tatto*: circa 6 h (in funzione dell'assorbimento)
- *Tempo di sovrapplicazione*: circa 12 h
- *Tempo di apertura al traffico pedonale*: 8 h (in funzione dell'assorbimento)
- *Tempo di apertura al traffico pesante*: non rilevato
- *Completo indurimento della superficie*: non rilevato

Confezioni

- kit da 2 kg (1kg A + 1kg B)
- kit da 10 kg (5kg A + 5kg B)

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com