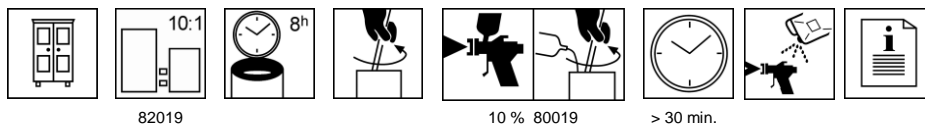


## ADLER Metallic-Base

## 25834 in poi



### Descrizione

Vernice poliuretanica metallizzata per superfici di legno. Eccellente resistenza meccanica e chimica ed eccellente resistenza alla luce. Leganti di base: resina poliacrilica/acetato butirato di cellulosa. Per raggiungere tonalità diverse si può tingere ADLER Metallic-Base 25834 con al massimo il 10 % di ADLER Pigmpopur 24005 in poi.

Sovraverniciato con finiture appropriate, vengono adempite le seguenti classi di sollecitazione:

| Resistenza agli agenti chimici   |   |
|--|---|
| Normativa austriaca ÖNORM A 1605-12 - esame 1                              | Gruppo di classificazione 1-B1                                |
| Resistenza al graffio  |   |
| Normativa austriaca ÖNORM A 1605-12 - esame 4                              | Gruppo di classificazione 4-D (≥ 1,0 giri)                    |
| Resistenza all'infiammazione   |   |
| ÖNORM A 1605-12 – esame 5  | Gruppo di classificazione 5-B (superfici di mobili ignifughe) |
| ÖNORM A 3800-1 (prima B 3800-1) (in combinazione con un supporto ignifugo) | Classe di combustibilità ignifugo (prima B 1)                 |
|  | Classe formazione fumo Q 1 (forma poco fumo)                  |
|  | Classe formazione gocce Tr 1 (non forma gocce)                |

### Campi di utilizzazione

Per cicli di laccature con effetto metallizzato di alta qualità, per mobili esposti a forte sollecitazioni e l'arredamento incluse superfici di mobili da cucine e bagno: Campo di utilizzazione con finitura appropriata (p.e. ADLER Pigmotop 25363 in poi) II – IV secondo normativa ÖNORM A 1610-12.

### Lavorazione

ADLER Metallic-Base viene fornito in due componenti:

|  |  |
|--|--|
| <b>Miscela</b>                         | 10 parti in peso di ADLER Metallic-Base 25834<br>1 parte in peso di catalizzatore ADLER PUR-Härter 82019   |
| <b>Viscosità di miscela</b>            | ca. 23 s secondo DIN 53211 (foro di diametro 4 mm, 20 °C)  |
| <b>Viscosità di lavorazione</b>        | A spruzzo con aerografo – Consigliamo di utilizzare un aerografo con agitatore integrato (ugello di diametro 1,8 mm, 3-4 atm)<br>Ca. 18 s – ca. il 10 % di ADLER DD-Verdünnung 80019 |
| <b>Durata del prodotto catalizzato</b> | 1 giorno di lavoro   |
| <b>Quantità di applicazione</b>        | 100-120 g/m <sup>2</sup> per applicazione  |

10-09 (sostituisce 12-07)

ADLER Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-432, Fax: 0043/5242/6922-399, Mail: info@adler-lacke.com

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

**Possibili supporti per ottenere superfici laccate a poro chiuso**

- Truciolati pressati ricoperti di resina melaninica (carteggiatura con grana 240)
- Legno massiccio, truciolati pressati grezzi o truciolati pressati impiallacciati, pretrattati con 2 mani di ADLER PUR-Spritzfüller 25515; carteggiatura intermedia con grana 280 – 400.
- Pannelli MDF pretrattati con 1 mano di ADLER DD-Isoliergrund 25103 o ADLER Tiropur 25401 in poi, applicare 1-2 mani di ADLER PUR-Spritzfüller 25515; carteggiatura intermedia con grana 280 – 400.

Applicare sui supporti elencati ADLER Pigmpur G50 in una tonalità simile all'ADLER Metallic-Effekt e sovraverniciare entro 24 ore dall'applicazione dell'ADLER Pigmpur, senza carteggiatura, con ADLER Metallic-Base 25834.

**Supporti per ottenere superfici laccate a poro aperto**

- frassino, carteggiatura del legno con grana 180; spazzolare e spolverare le superfici accuratamente
- applicare 1 mano abbondante di ADLER Pigmpur G 50 in una tonalità simile alle tonalità metallizzate di ADLER Metallic-Effekt
- essiccazione durante la notte, leggera carteggiatura intermedia con grana 320 prima di continuare con la verniciatura

**La verniciatura metallizzata**

- applicare con un aerografo 1 mano normale di ADLER Metallic-Base 25834 dai 4 lati
- lasciar asciugare 2 –5 min, in più sfumare ADLER Metallic-Base 25834 dai 4 lati
- dopo una essiccazione intermedia minima di 30 minuti a temperatura ambiente, sovraverniciare le superfici con ADLER Pigmotop 25363 in poi nel grado di brillantezza desiderato.

Lavorando in questo modo si ottengono superfici particolarmente resistenti all'abrasione (che resistono anche alla prova con un anello).

Consultare le nostre "Indicazioni per l'applicazione di vernici poliuretaniche" nonché la **Scheda di sicurezza dei prodotti utilizzati**.

**Caratteristiche**

|                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Catalizzatore</b> | ADLER PUR-Härter 82019   |
| <b>Diluyente</b>     | ADLER DD-Verdünnung 80019 oppure<br>ADLER PUR-Verdünnung 80029<br>Questi diluenti vengono anche utilizzati per il lavaggio degli utensili. |

|               |   |
|---------------|---|
| <b>Colori</b> | Per raggiungere diverse tonalità metallizzate consigliamo di tingere ADLER Metallic-Base con al massimo 10 % di ADLER Pigmpur 24005 in poi. |
|---------------|---|

**Tonalità**

|         |       |
|---------|-------|
| Argento | 25834 |
|---------|-------|

**Confezioni**

1 kg, 4 kg