

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto che forma un film protettivo con buona resistenza alle temperature elevate.

Smalto nero a base di resine silconiche.

CAMPO DI UTILIZZO

Le principali aree applicative sono nel campo della resistenza alle temperature; ad esempio marmitte, camini, forni industriali e camere di combustione.

Il prodotto resiste al calore in continuo a temperature fino a 300 gradi senza alterare le sue caratteristiche, e a temperature fino a 500 gradi con una sbiancatura ed opacizzazione del film mantenendo inalterate le caratteristiche di adesione al supporto.

CICLI CONSIGLIATI

Si applica a spruzzo con sistemi tradizionali e airless.

Ha buona aderenza su acciaio purché sabbiato a grado SA 2½.

Per manufatti dove sia richiesta resistenza agli agenti atmosferici è indispensabile applicare su supporti già trattati con ZINCANTE INORGANICO.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 12 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL060	Viscosità finale (D4/25°C)(s)	17 - 19	
P/CL090	Peso specifico finale (kg/l):	1.190 - 1.250	UNI EN ISO 2811-1:2003
P/CL120	Secco in peso (%): 3h a 105 °C	47.0 - 49.9	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Secco in volume (%):	28.3 - 30.0	
P/CL140	Calcolo V.O.C. (gr/l): (100-Secco%-Acqua%)x P.S.x10	600 - 661	
P/CL143	Resa teorica 1µ (m2/kg):	207 - 272	
P/CL141	Emissione teorica (gr/m2): a 1µ di spessore	2.10 - 2.22	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	0.0 - 0.0	
P/CS010	Spessore film secco (micron):	25 - 35	UNI ISO 2178
P/CC050	Brillantezza 60° (GLOSS):	0.0 - 4.0	UNI EN ISO 2813:2001

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Per l'applicazione si consiglia la diluizione con 0 - 10 % di un nostro Diluente nitro.

Essiccamento in forno

appassimento	15 - 20 minuti
permanenza	15-30 minuti
temperatura	180 - 200 °C

Il film risulta essere manipolabile per gli usi più comuni

già dopo una cottura di 15 minuti a 180 °C.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Le prove sono state eseguite su supporto sabbiato, con spessori di film secco di 50 - 60 micron, dopo essiccaimento di 15 minuti a 180 °C.

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CM095	Aderenza (1mm) (GT):	00	UNI EN ISO 2409

NOTE

Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando, dove previsto, diluenti di nostra fabbricazione.

NOTE PER L'UTILIZZATORE

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.