

Scheda Tecnica • Rev. 10/12

262 ARSONACRYL F/F

MANO UNICA ACRILICO LUCIDO

CAMPI D'IMPIEGO

Mono strato ad alte prestazioni, idoneo per la verniciatura di veicoli industriali, su telai e cassoni, macchinari industriali, carpenterie e manufatti metallici di vario genere.

CATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione su acciaio, lamiera zincata, Alluminio e leghe leggere
- Ottimo potere anticorrosivo
- Ottime resistenze all'esterno
- Rapidità d'essiccazione
- Ampia versatilità d'impiego

DATI TECNICI

• Codici	base	262 ...
	catalizzatore	260003 ^{NOTE}
	diluyente	acrilico
• Rapporto di catalisi	in peso	100 : 20
	in volume	100 : 25
• Pot-life	ore	3
• Solidi in volume	%	46 ± 2
• Peso specifico	g/l	1100 ± 50
• Spessore tipico secco	micrometri	60
• Resa teorica	m ² /l	7.7
	m ² /kg	7
• Aspetto		lucido
• Resistenza alla temperatura	°C	120
• Shelf-life (Temperatura max 40°C)	mesi	12

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- ACCIAIO NUOVO: sabbiatura a metallo quasi bianco
 - ACCIAIO OSSIDATO E PRIVO DI CALAMINA: spazzolatura meccanica o manuale
 - LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura e accurato sgrassaggio. ^{NOTE}
-

CONDIZIONI D'APPLICAZIONE

- | | | |
|--------------------|----|--------|
| • Temperatura | °C | 5 ÷ 35 |
| • Umidità relativa | % | 0 ÷ 85 |
-

METODO D'APPLICAZIONE

- | | | |
|----------------------------|--------------------|---------------|
| • Spruzzo convenzionale | | |
| - diametro ugello | pollici | 0.070 |
| - pressione dell'aria | kg/cm ² | 3.5 ÷ 5.2 |
| - diluizione | % | 5 ÷ 15 |
| • Airless | | |
| - diametro ugello | pollici | 0.018 ÷ 0.021 |
| - rapporto di compressione | | 30 : 1 |
| - pressione d'uscita | kg/cm ² | 130 ÷ 160 |
| - diluizione | % | 0 ÷ 5 |
| • Pennello e rullo | | |
| - diluizione | % | 0 ÷ 10 |
-

TEMPI D'ESSICCAZIONE (T. 20°C - U. R. 60%)

- | | | |
|---------------------------------------|-----|---------|
| • Fuori tatto | ore | 3 ÷ 4 |
| • In profondità | ore | 18 ÷ 24 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/min | ore | 24 |
| • Intervallo di sovraverniciatura/max | ore | - |
-

FONDI O FINITURE CONSIGLIATI

- 228 ARSONEPOX ZINC PRIMER
-

NOTE

- 260004 catalizzatore misto al 20% in peso.
 - Data la variabilità nella composizione delle leghe leggere in generale, è sempre consigliata prova pratica d'adesione sulla superficie da trattare.
-

AVVERTENZE

- La presente scheda tecnica é stata redatta in base alle nostre migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative. Tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità, né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei nostri prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi dell'utilizzatore il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge.